

HOLIMEX

H Í R M O N D Ó

Tisztelt Partnereink!

Azt gondoltuk, hogy még a nagy nyári szabadságok és nagyjavítások időszakára előtt megkeressük Önöket a cégünkről és partnereinkről szóló legújabb információkkal.

A közelmúlt eseménye – ami kivétel nélkül minden iparágat érint – az Interpack kiállítás, ami a csomagolóipar világméretű seregszemléje. Jómagam idén nem látogattam meg a kiállítást, de kollégáim – akikkel Önök is találkozhattak Düsseldorfban – sok értékes információval tértek haza, és remélem, hogy Önöknek is segítségükre tudtak lenni a helyszínen.

Azt hiszem, hogy a gazdaság valamennyi szereplőjét még manapság is fokozott mértékben foglalkoztatja, hogy mozdul-e és ha igen, milyen irányban a gazdaság egésze. Mi is figyeljük a saját adatainkat, és örömmel mondhatjuk, hogy a tavalyi év azonos időszakához viszonyítva az ajánlatkérések száma megkétszereződött, és a forgalmunk is jelentősen, – ha nem is ilyen mértékben, – de növekedett. Ez nem csak saját cégünkre nézve jó hír, egyben azt is jelenti, hogy vevőinknél is növekszik a termelés, illetve mód van új, korszerű berendezések üzembeállítására.

Ezekkel a gondolatokkal kívánunk minden kedves Partnerünknek kellemes, tartalmas nyári pihenést.

A további jó együttműködés reményében, tisztelettel



A TARTALOMBÓL

ROUSSELET&ROBATEL 2-3

INTERPACK 4-6

HASZNÁLT GÉPEK 7



Cégünkről és az általunk forgalmazott építőanyagokról, gépipari berendezésekről bővebb információt talál honlapunkon:

www.holimex.hu

Rousselet & Robatel cégbemutató

Francia centrifugagyártó partnereinket: a Rousselet és Robatel cégeket több mint 100 éve alapították Franciaország legjelentősebb ipari központjában, Lyonban. Ez, a Párizs után legnagyobb város két nagy folyó, a Rhône és a Saône találkozásánál fekszik, és már a középkorban jelentős gazdasági hatalomra tett szert. Olvasóink közül még biztosan emlékeznek páran arra, hogy a lyoni takácsok 1834-es felkelésével kezdődött a munkásmozgalom. Az ipari forradalom nyomán a textilipar után a vegyipar is meghatározóvá vált (Rhône-Poulenc). Partnereink ezen a bázison fejlődtek a XX. század első felében. A Rousselet elsősorban a textil- és bőrfeldolgozásban, valamint az autóiparban (Berliet-Renault) volt otthon, a Robatel a vegyipart célozta meg. **1905-ben gyártott elsőként a világon vízszintes tengelyű centrifugát**, mely lehetővé tette az automatizált termelést nagyvolumenű anyagelőállításnál, mint például a műtrágyagyártásban. Sajnos, a gyógyszeripari tisztatéri kivittel elkésve, 1989-ben jelentek meg, addigra a konkurensok jelentős előnyre tettek szert. Ezért 1999-ben a Robatel csak az atomipari érdekeltségeit megtartva átadta a Rousselet cégnek a centrifugák és folyadék-folyadék extraktorok licencét.

Tisztatéri, falba építhető vízszintes tengelyű centrifuga



Munka közben



nyitott ajtóval

A Rousselet&Robatel ma is családi vállalkozás, rugalmasan alkalmazkodnak az egyre nehezebb körülményekhez, az állandó változáshoz. A 2005-ben kibővített telephelyen ma 60 fő mintegy 100 darab centrifugát állít elő évente. A gépek több mint fele exportra kerül, hagyományosan erős az amerikai és német piac. A spanyolországi kirendeltséget gyártási titkok kiszivárgása miatt kb. 15 éve bezárták. A menedzsment konzervatív üzletpolitikát folytat. Ellenáll a pillanatnyi költségcsökkentő kiszervezési hullámnak. Ellenkezőleg, pár éve egy közeli gépgyárat vettek meg, hogy az egyedi igényeket azonnal ki tudják elégíteni. Ugyanígy a PLC-programot is saját alkalmazott írja, teszteli. Az utóbbi időben gyakran tapasztaljuk, hogy a külsős szoftveríróknak fogalmuk sincs arról a technológiáról, amit irányítani lennének hivatottak.

A vezetők ma is ugyanazok, mint 11 éve, amikor az első – Hastelloy C22 ötvözetből készült, alsó üritéses, 1250 mm dobátmérőjű – gépet adtuk el Magyarországon. Azóta 9 darab Rousselet&Robatel centrifuga érkezett hazánkba, főként félüzemi, kísérleti üzemi, laboratóriumi berendezések. Ezeknek az üzembe helyezése során szerzett tapasztalatainkból tallózunk az alábbiakban.

Félüzemi „Plug and play” kompakt, robbanásbiztos egység

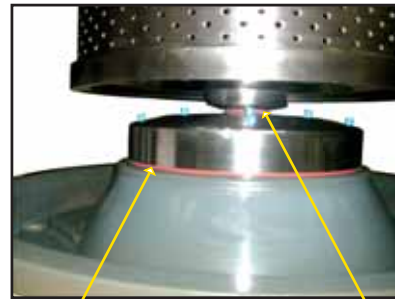


Kapacitás-meghatározás

Akárcsak egy reaktornak vagy szárítónak, a centrifugának is a jellemző mérete a térfogata. A megfelelő méret kiválasztásánál a vegyész azonban nem ebből indul ki, mert – mivel az anyagmegmaradási törvény a tömegről szól – az ő receptúrájában tömegek szerepelnek. A prospektusban tehát ezt az adatot keresi. A nagy sebességgel pörgő, anyaggal teli dobra igen nagy erők hatnak. A gyártó gépészei ezért szintén a centrifugálandó anyag maximális tömegével adják meg a centrifuga teljesítményét. Elsikkad a figyelem a **hasznos dobtérfogat** adat felett, és a megrendelőt csalódás érheti, ha nem veszi észre az „apróbetűs” 1,25 kg/liter halmazsűrűség adatot. A gépezek ugyanis homokot feltételeznek, így aztán egy 100 literes dobra azt mondják, hogy a hasznos terhelés 125 kg. Holott az általában 0,5-0,6 kg/l halmazsűrűségű szerves kristályokból nem kerülhet több a dobba, mint 50-60 kg. Sőt, még ez is elméleti lehetőség, hiszen a dobot nem lehet 100%-ig teletömni szilárd anyaggal anélkül, hogy ne csordulna túl a zagy.

O-gyűrű elhelyezés

Egy korróziós oknyomozás során támadás érte a gyártmányainkat amiatt, hogy a tömítő O-gyűrűk nem egy U-alakú horonyban, hanem az öntvény sarkában kialakított fészekben foglalnak helyet, mint ahogyan az ábra mutatja. Kiderült, hogy ezt a megoldást pontosan az amerikai FDA előírásnak megfelelően alkalmazzák, hiszen így a tömítés kívülről látható, ellenőrizhető, hogy sértetlen-e. A Rousselet&Robatel centrifugák 30%-a az USA piacán kel el, ott ez a követelmény.



Az O-gyűrűk jól láthatók

Inertizálás

A robbanásbiztos centrifugákban 10-20 mbar nitrogéntúlnyomást tartanak, hogy a külső levegő ne juthasson a gép belsejébe. Kis légterű gépeknél könnyen túllibbenhet a nyomás a beállított maximális értéknél. Akármilyen nagyra egy biztonsági vészkapcsoló késleltetési ideje sem állítható, a reteszeltet pedig – szintén biztonságtechnikai okokból – újabban nem lehet a terepi panelen elintézni, hiszen akkor a kezelő egy csavarhúzóval képes kitámasztani a nyomógombot. Szinte megoldhatatlan probléma elé állíthat bennünket az a körülmény, hogy sokemeletnyi magasságba, vékony légzővezetéken keresztül kellene lefúvatni a túlnyomást. Az ilyen kis centrifugák inertizálását a nitrogén áramának figyelésével lehet megoldani.

Táplálás

Legjobb lenne, ha a centrifuga a reaktor alatt lehetne, és a kristály-szuszpenziót gravitációsan közvetlenül lehetne betáplálni. Ha ez nem lehetséges, nitrogénnyomás hajthatja az anyagot, ha nem inertizált a rendszer. Ha ez sem lehetséges, akkor olyan pumpát kell keresni, amelyik egyenletesen akkora folyadékáramot tud biztosítani, hogy a zagy szépen elterüljön a szűrővászonon. Nemrég egy asztali centrifugát szereltünk fel a képen látható iker perisztaltikus egységgel. A kapcsolódoboz egyben az inertizáló nitrogénáram ellenőrzésére szolgáló rotamétert is magában foglalja.



Kiszolgáló egység



Halar bevonatú asztali centrifuga

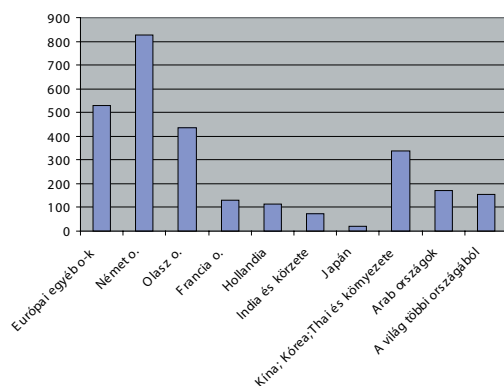


Interpack egy látogató szemével...

2011 május 12 és 18 között szerencsénk volt részt venni Düsseldorfban a világ legnagyobb csomagolóipari szakvásárán. A téma hazai jelentőségét alátámasztandó, hadd álljon itt a statisztikai hivatal közleménye:

„...az öt meghatározó csomagolószerszám (papír, műanyag, fém, üveg és fa) együttes hazai felhasználása 2010-ben 16,7%-os növekedést mutatott, meghaladva az ipari termelés bővülését (10,5%). A szakterület nemcsak ledolgozta a 2009. évi 12,2%-os visszaesést, hanem 2008-hoz képest növekedést is ért el...”

A háromévente megrendezett Interpack-on az élelmiszer- és gyógyszeripari termékek, non-food fogyasztási cikkek, valamint ipari áruk csomagológépei megtöltik mind a 19 vásárcsarnokot, mintegy 150 000 m²-en. „60 országból 2700 kiállítót várunk” – jelentette be Bernd Jablonowski, az Interpack projektigazgatója egy budapesti rendezvényen. Ez persze a látogatók megoszlásában is nyomon követhető volt, a több mint 170 ezer érdeklődő a világ 120 országából érkezett, a külföldi látogatók aránya 60%-ra növekedett. Feltűnő volt a távol-keleti és indiai résztvevők egyre magasabb aránya. Magyarországról hat vállalat állított ki.



Számunkra a kiállítás lehetőséget nyújtott új ismeretségek kialakítására, a már meglévő partnerkapcsolatok ápolására. Ezen túl értékes információkat szerezhettünk a csomagolóipar többi képviselőiről, csomagolótechnikai megoldásokról és újdonságokról.

Fő trendek: fenntarthatóság, biztonság, kényelem

A csomagolási szektor három legfontosabb trendjét, a fenntarthatóságot, az áruk biztonságát és a kényelmet tükrözta leghangsúlyosabban a kiállítás.



Ma már a környezetvédelemre sokkal érzékenyebb világban versenylőnyt jelent a **fenntartható** fejlődésre törekvés, ami többek között a termelés költséghatékonyságát is jelenti. Például úgy, hogy csökkentik a felhasznált anyagok mennyiségét, ezzel kevesebb az energiafogyasztás, majd a hulladékmegsemmisítési költség is. A képen látható „téglatasak”-ba csomagolt italok sokkal jobban kihasználják a teret, mint a kör keresztmetszetű flakonba töltött ásványvíz, vagy a felfelé szűkülő fóliazacskóba csomagolt tejföl, például. Mivel homogén anyagból készül, az újrafelhasználása kedvezőbb, mint a sokrétegű dobozoké. Lemértük a képen látható pillekönnyű üdítő „téglatasak” tömegét, és úgy találtuk, hogy azonos térfogatú ital csomagolásához a hagyományos PET palackhoz kétszer, a Tetra Pak dobozhoz háromszor annyi anyagot használnak fel.



Sokszor tapasztalhatjuk, hogy a PET palackkal is próbálnak spórolni, de akkor az egész lé az ölünkbe folyhat, mert nincs már tartása a palacknak. Nos, a különleges - **brick pouch**, azaz téglaszerű zacskó - alaknak köszönhetően az újdonságból biztonsággal önthetjük ki az innivalónkat. Ezután egy laza mozdulattal teljesen lapos hulladékot képezhetünk belőle.

Ami a **fogyasztók biztonságát** illeti, a higiénia, az áru nyomon követhetősége élelmiszerek-nél, gyógyszereknél nem újkeletű.

Újdonság viszont, hogy egyre nagyobb szerepet játszik a mikrobiológiai kockázatok csökkentése, az ártalmas oxigén kiküszöbölése, így növelve az eltarthatósági időt, megőrizve a minőséget.

Japánban az oxigénelnyelő tasakokat már évek óta használják, hogy hosszabb ideig megőrizzék a zöldségek és halak frissességét. A csomagolás polimer mátrixába oxigénelnyelő anyagokat, például vasat integrálva az oxidációra érzékeny élelmiszerek tovább maradnak fogyaszthatók (gyümölcslevek PET palackban, például).

A **kényelem** az egyszemélyes háztartások és a dolgozó nők számának növekedésével került előtérbe. Az útközben, otthonon kívül elfogyasztható élelmiszerek, snackek és készételek népszerűsége új fejlődési lehetőségeket kínál a csomagolásnak is.

Újdonságok partnereinknél

Az **F.B.Lehmann** gyöngymalmok nálunk eddig a MAL-nál bizonyították vegyipari alkalmazhatóságukat.

A **Duyvis Wiener** céggel való egyesülés következtében mostantól a kakaó- és csokoládégyártás terén is bizonyítják kiváló képességeiket. Nemcsak golyósmalmok, hanem komplett csokoládémassza-előállító gépsorok is rendelkezésre állnak.



A **Dott. Bonapace** standján az izolátorral ellátott kapszulatöltő berendezés keltett feltűnést. Ugyanitt kúptöltő, tablettázó és bliszterező berendezések is kiállításra kerültek, melyek ismertetésére következő számunkban térünk ki bővebben.



Lemezelő dobok, légsugár malmok, membránszűrők, mosófejek, műanyag granulátum szál- és pormentesítők, oldószer regeneráló berendezések, olajipari nagynyomású ikerszűrők, őrlőberendezések, palettázók, pelletezők, pikkelyezők, pneumatikus anyagmozgató berendezések.

2011. JÚNIUS



A **Toppo** a jól ismert raklapforgató és tisztatéri raklapcserélő berendezésein kívül egy hasznos, „békával” kombinált emelőt is bemutatott, természetesen gyógyszeripari kivitelben.



A vertikális csomagolás területén cseh barátaink a **Viking Masek** cégtől működés közben bizonyították berendezéseik alkalmasságát. Párnatasakos, talpas, 4 oldalon hegesztett, füles és stick-pack készítésre láttunk példát.

Alkalmunk volt munkavacsorákon, megbeszéléseken „méterszámra” ellenőrizni hagyományosan csomagolt áruk minőségét is.



Használt gépek

Gyakran kapunk megkeresést „valami olcsó” gép iránt. Különösen, ha egy kezdő vállalkozás biztos megrendelői háttér nélkül csak kampányszerű felhasználásra keres megoldást, „nem áldozhat milliókat pár mázsa vasra”. A Holimex azonban – mi tagadás – jobbra drága berendezésekkel, egyedi gépekkel foglalkozik. Nincs olyan termékünk, amit nagy szériában, polcról adnánk el, ezért igen nagy a gyártási költség élőmunka hányada. Nyugati partnereink dolgozóit sajnos sokkal jobban fizetik, mint minket, nem csoda hát, hogy sokba kerülnek az importált új berendezések. Partnereink egyik fele nem foglalkozik gyártmányai felújításával, pont azért, mert a szétszedés, tisztogatás, a darabok tüzetes vizsgálata, hogy cserére érettek-e, sokkal több élőmunkát – költséget jelent, mint megvenni az új alkatrészt és gondolkodás nélkül beépíteni.

Partnereink kisebbik része viszont abból indul ki, hogy kézben tartja a gyártmányai minőségét és ezzel a megbízhatóság imázsát azzal is, hogy visszavásárolja a használt gépeit, majd felújítva valamivel olcsóbban, de garanciával adja el.

A fenti eszmefuttatástól függetlenül az alábbi képekkel olyan berendezésekre hívjuk föl Olvasóink figyelmét, melyek raktárunkból vehetők meg.



Allgaier szita, gyártási éve: 1995, alig használt,
5 szitás (4, 2, 0,7, 0,355 és 0,08 mm), 1 m átmérő

Mobil CIP kocsi, 100 literes mosófolyadék tartállyal,
keringető membránszivattyúval, szerelvényekkel



Porkonténerek, 750 és 1250 literes,
AISI 316L saválló acélból,
Ra<0,8 mikronra csiszolva

Várjuk érdeklődésüket a 06-1/391 4400 telefonszámon!

Szivattyúk (minden anyagra), szűrő-szárítók, technológiai légszűrők, töltőcsövek, tűzálló falazóanyagok, vákuumszárítók, vákuumszárító szekrények, vákuumszivattyúk, ventilátorok, zsáktöltő berendezések, zsáktöltő vonalak, használt, felújított berendezések garanciával.

2011. JÚNIUS

Hírek, figyelemfelkeltés



Éppen hogy hazajöttünk az Interpack kiállításról, máris nyakunkon a **Powtech**, a másik fajsúlyos rendezvény, melyre már most kell szállást foglalni **Nürnberg** közelében. Jóllehet **október 11-13** még nagyon messzinek látszik. Amikor ez a lap megérkezik Önökhöz, a nyári szabadság tervezése még az időszerű. A pihenésből visszatérve azonban reméljük, hogy újra kézbe kerül cégeink listája, mellyel a közvetlen találkozás lehetőségét kínáljuk Önöknek.

Képviselet cég neve	Ország	Stand	Gyártmány, terület
Prodima Mixers S. A.	CH	5-220	keverő, homogenizáló
Royal GMF-Gouda BV	NL	6-110	dobszárító, pikkelyező
Buss-SMS-Canzel GmbH	DE	6-159	bepárló-szárító
IKA-Werke GmbH & Co. KG	DE	6-353	diszpergáló
Hosokawa Alpine AG	DE	7-260	malom, mikronizáló, légosztályozó
Hosokawa Bepex GmbH	DE	7-260	kompaktáló, dezagglomeráló
Hosokawa Micron BV	NL	7-260	szárító, keverő, homogenizáló
Hosokawa Micron Ltd.	GB	7-260	izolátor, containment
J. Engelsmann AG	DE	7-540	keverő, homogenizáló
Hethon Nederland BV	NL	7-654	adagoló
Mikropul GmbH	DE	8-220	porszűrő, ciklon
Concetti S.p.A.	IT	9-108	zsákoló, palettázó
Müller GmbH	DE	9-316	porkezelés
Ventilex BV	NL	9-362	fluid szárító
Andocksysteme GmbH	DE	9-427	dokkoló szelep
HECHT Technologie GmbH	DE	9-431	porkezelés
van Beek BV	NL	9-457	szállítócsiga
Cimbria Bulk Equipment A/S	DK	9-461	töltőcső, ömlesztett anyagkitárolás
TBMA Europe BV	NL	9-461	cellás adagoló, portöltés, -ürítés
Schneider Leichtbau GmbH	DE	9-556	porkezelés



A HolimeX Hírmondó megjelenik a HolimeX Kft. jóvoltából.

Szerkesztők: a HolimeX Kft. dolgozói

©2011 HolimeX Kft., Budapest/Magyarország

Megjegyzéseiket várjuk: 1125 Budapest, Zírzen Janka u. 38. • Tel.: 391-4400 • Fax: 391-4401

E-mail: holimeX@holimeX.hu • Internet: www.holimeX.hu

Amennyiben a felsorolásban szereplő valamely gép, berendezés felkeltette érdeklődésüket, úgy kérjük, vegyék fel a kapcsolatot irodánkkal. Természetesen abban az esetben is várjuk jelentkezésüket, ha az Önök által keresett berendezés (még) nem szerepel a felsorolásban.