

HOLIMEX

H Í R M O N D Ó

Tisztelt Partnereink!

Szeretnénk Önöket, még a nyaralási szezon be-
köszönte előtt néhány információval terhelni.

Köszönjük, hogy részt vettek a Holimex
Szakmai Napokon, és sajnáljuk, hogy sokan
- szándékuk ellenére - nem tudtak eljönni.

Ahogy a szakmai napon is jeleztük, sze-
retnénk kiegyensúlyozottabbá tenni kínálatun-
kat. Ezért a gyógyszeripar kisserelő ágazatában
használatos gépeket és berendezéseket gyártó,
új cégeket vettünk fel partnereink közé.

Ezek közül a szakmai napokon bemutattuk a Romaco csoportot és az egyszer használatos eszkö-
ket előállító ATMI Life Sciences céget. Ott idő hiányában nem kerülhetett sor mindenkire, ezért most
szeretnénk pótolni a mulasztást.

Jelen számunkban találkozhatnak a Concept Engineering alakfelismerő berendezéseivel és a Farmo
Res kis teljesítményű bliszterezőivel. Természetesen nem lettünk hűtlenek hagyományos profilunk-
hoz sem. A régi kínálatot bővítik a Hecht cég porkezelő berendezései. Szeretnénk kiemelni az Alpi-
ne légsugárszita legújabb változatát, amely - eddigi ismert jó tulajdonságain túlmenően - rendkívül
felhasználóbarát.

Köszönjük a kérdőíveken megfogalmazott véleményeiket. Javaslataikat legközelebbi rendezvé-
nyünkön figyelembe fogjuk venni.

Mindannyiuknak jó munkát és tartalmas nyári pihenést kívánunk.

Üdvözlettel



ügyvezető



A TARTALOMBÓL

CONCEPT	2
FARMORES	3
ANRITSU	4-5
HECHT	6
ALPINE	7-8



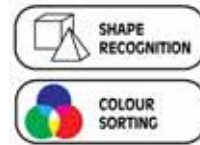
Cégünkéről és az általunk forgalmazott építőanyagokról, gépipari
berendezésekről bővebb információt talál honlapunkon:

www.holimex.hu

CONCEPT ENGINEERS

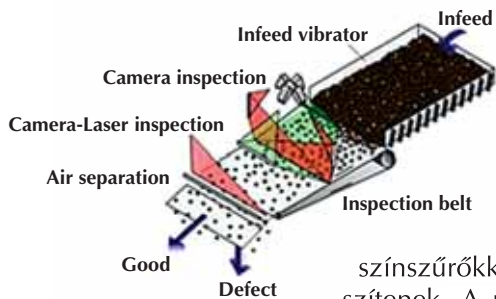
Alak és szín szerinti osztályozás az iparban.

A végtermék megjelenésében egyre kritikusabb igényeket kell kiszolgálni úgy, hogy az előkészítés, gyártás, szortírozás ideje ne növekedjen. Ennek egyik eszköze az optikai szortírozás, amely történhet fekete-fehér vagy színes kamerával, illetve infravörös érzékenyítéssel. Idegenanyag-felismerésre a röntgensugaras ellenőrző rendszerek is ismertek, azonban ezek alakfelismerésre kevésbé alkalmasak, színre pedig egyáltalán nem érzékenyek.



Az optikai szortírozással a nagy sebességű anyagáramból nagy pontossággal lehet a nem megfelelő alakú vagy színű terméket és az idegen anyagokat eltávolítani. Széles körben használják a rendszert műanyag-feldolgozásnál, cukorkagyártásnál, dohányiparban zöldség- és gyümölcsfeldolgozásnál és egyéb olyan helyeken, ahol magas minőségi követelménynek kell megfelelni.

A működési séma megmutatja, milyen módon szűri ki a berendezés a nem odavaló terméket:



A vibrációs asztalal biztosított egyenletes anyagáramból a szabadon eső minden egyes darabról több kameraállásból és a szétválasztás szempontjából alkalmas fényel és színszűrőkkel digitális felvételeket készítenek. A nagysebességű képfeldolgozásnak köszönhetően a szabadon eső darabok közül a felismert hibásat a légkés nagy pontossággal kilöki, a jó termék és a selejt külön tárolóba kerül.



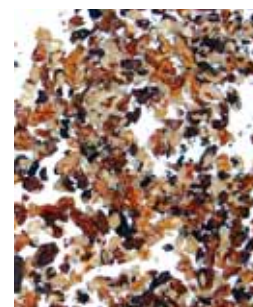
Optikai osztályozó szalag

FOCUS® 600 FOCUS

A számítógépes értékelés a kiválasztás alapja:



Eredmény:



ELFOGADOTT

SELEJT

A 600-tól 2400 mm széles, vibrátorral ellátott, bevezető asztalon a termék egyenletesen eloszlik, és áthalad a kamera látómezején, ahol az különböző szögekből és különböző szűrők alatt (UV; IR vagy színszűrők) megvizsgál minden darabot. Ezt követően történik a valódi szortírozás, ahol levegősugárral eltávolítja a berendezés a nem kívánt darabokat.

Egyik partnerünk diószortírozásra alkalmazná a berendezést, jelentős kézi munkaerő-megtakarítást eredményezve. Másik nagyon nagy előnye, hogy a fárasztó és tartósan nem végezhető kézi válogatás helyett akár 24 órában és lényegesen nagyobb pontossággal végezhető el a feladat. A rendszer előnyei számos hazai ipari alkalmazás lehetőségét is előrevetíti.

FARMORES



Bliszterező berendezéseket gyártó partnerünk: Farmores S.r.l. Bologna közelében található családi vállalkozás. A bliszter szóról mindenkinek a gyógyszer-tabletta jut eszébe, jóllehet a fogkefét, a szúnyogriasztót is hasonlóképpen csomagolják.

A több mint 40 éve alapított vállalat kezdetben nagyobb, hasonló tevékenységet (is) végző cégek számára gyártott bliszterfólia-formázó egységeket. A cég fejlődése óhatatlanul magával hozta, hogy a mélyhúzó, formázó szerszámok, ill. egységek nyomán fokozatosan komplett bliszterező gépeket kezdtek gyártani. Az 1980-as és 90-es években két olasz „óriásnak”, előbb Marchesininek, majd IMA-nak volt több éven át kizárólagos beszállítója.



1. kép

Az új évezreddel együtt elérkezett az idő az önállóvá válásra is; a cég közepes méretű gépgyártóvá fejlődve fokozatosan kilépett a „nagyok” árnyékából és önállóan jelent meg a hazai, majd a nemzetközi piacon.

A mai termékpaletta vezető berendezései a folyékony gyógyszerkészítmények (ampulla, fiola, előretöltött fecskendő) csomagolására szolgáló bliszterező gépek (a KB sorozat gépei és a legújabb, K7 automata „balcony type” bliszterező berendezés, ld. 1. kép).



2. kép

A berendezések minden olyan kiegészítő funkcióval rendelkeznek, amely a versenyképes, esztétikus csomagolás kialakításához szükséges lehet (pl. perforáció, nyomtatás a fóliára, stb.). A szóban forgó berendezések 260, 320 és 350 mm széles PET, PVC és polisztirol fóliákat használnak a csomagoláshoz. A gépparkot egy különleges berendezés is színesíti (Biores), amely a fiolákat, ampullákat újrahasznosított papírkarton tálcákba csomagolja. (ld. 2. kép)



3. kép

Természetesen nemcsak folyékony, hanem szilárd gyógyszerformák (tabletta., kapszula) csomagolására is lehetőség van Farmores gépekkel, akár alu/alu bliszterbe is, melyekből a szokásostól eltérő nagyméretű, ill. mélységű fészkek kialakítása sem jelent akadályt.

A termékpaletta további tagjai a kúptöltő, valamint folyadékok, kenőcsök és akár porok ún. „unit dose” csomagolásba (ld. 3. kép) való töltésére szolgáló berendezések. A speciális alkalmazások között említendő a kontaktlencse-csomagoló berendezés (alu/alu bliszterbe).

A Farmores gépek előnyei több, nagynevű versenytárs berendezéseivel szemben egyrészt az ár, másrészt a nagyobb rugalmasság, variációs lehetőségek, valamint a szerszámok cseréjének egyszerűbb, gyorsabb volta.



4. kép

A gyógyszeripartól eltérő alkalmazások sorában figyelemre méltó az élelmiszerek (pl. szendvics) inert atmoszférában történő csomagolása (ld. 4. kép), kozmetikai (ajakkrém, stb.), ill. egyéb fogyasztási cikkek (édesítőtábla-ada-golódoboz, babaápolási cikkek, fogkefe, szúnyogriasztó lapocska, ragasztótü-busok stb.) csomagolása Farmores berendezéseivel.

Magyarországon Farmores kúptöltő, kontaktlencse-csomagoló és ampulla-/fiolacsomagoló referenciákkal rendelkezik.

*Lemezelő dobok, légsugár malmok, membrán szűrők, mosófejek, műanyag granulátum száll-és pormentesítők, oldószer regeneráló berendezések, olajipari nagynyomású ikerszűrők, őrlő be-
rendezések, palettázók, pelletezők, pikkelyezőzők, pneumatikus anyagmozgató berendezések.*

2010. JÚNIUS

3

ANRITSU a minőségi megoldás!

Anritsu Discover What's Possible™

Ki ne szeretné, ha a késztermékek csomagolásában csak kifogástalan tömegű és darabszámú termék hagyná el a gyártósort. Ezt ellenőrizhetjük úgy is, hogy nem bontjuk fel a gyűjtőcsomagolást, a kartont, és nem szűrőpróbaszerűen, hanem minden darabot megvizsgálunk.



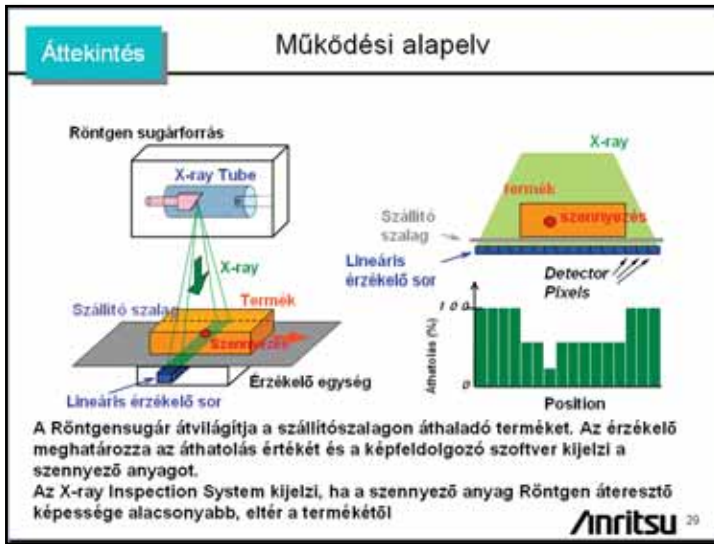
Az Anritsu közel fél évszázada tervez és gyárt ellenőrző berendezéseket a gyógyszeripari, vegyipari és élelmiszeripari gyártó- és csomagolócégek számára. Ezek a különféle **Checkweigher – Töltési tömeg ellenőrző; Metal detector – Fémdetektor és X-ray Inspection System – Röntgen Ellenőrző Rendszer** egységek. Ez idő alatt a nagy gyártói tapasztalat a több mint 90.000 gépegység (több mint 4500 röntgen ellenőrző rendszer) üzembe állításából állt össze megerősítve elhivatottságukat az élelmiszerbiztonság és vevők által elvárt minőségi követelmények iránt.



A tömegellenőrzés nem csak a vevői megelégedettséget szolgálja (nincs tömeghiányos termék a csomagolásban), hanem a gyártó számára is fontos (nem ad ki feleslegesen túltöltött egységet), szigorú tűréshatáron belül marad a termék. Mind az alacsony töltésű, mind a túltöltött „NG” – Not Good – nem megfelelő jelzéssel kilöködik a gyártósorból.

A tömegellenőrzés akár sok csatornán keresztül és kisméretű termékekkel is történhet. Erre fejlesztették ki a **kapszulatöltöttség-ellenőrző berendezést**, vagy a gyógyszer spray ellenőrzésére alkalmas készüléket. A kilökés történhet mechanikusan vagy sűrített levegővel.

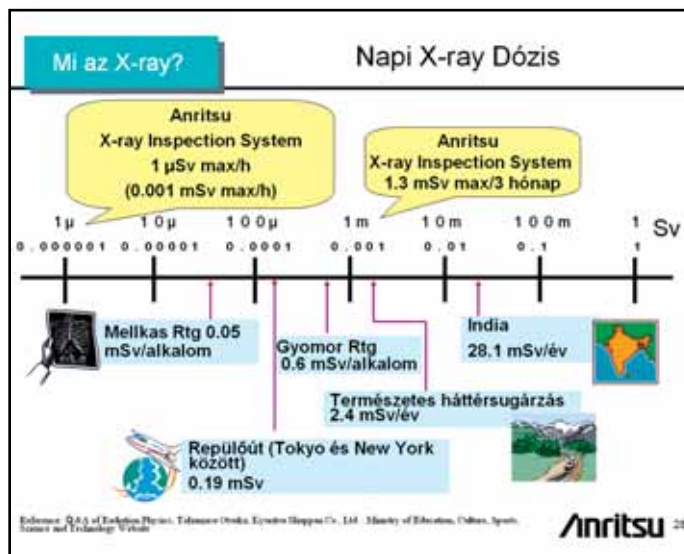
A kilökés alapja lehet az esetleges fémszennyezés is. Ezt a fémdetektor elektromágneses terével ellenőrizhetjük, s a berendezés gyakran egybeépül a tömegellenőrző egységgel.



A beltartalmi ellenőrzésre széleskörű lehetőséget biztosít a röntgensugárral történő átvilágítás, s a kapott kép számítógépes feldolgozása. Az **Anritsu X-ray Inspection System** röntgensugárnyalábbal a kapun áthaladó terméket átvilágítja, s az áthaladt sugarat vonalérzékelővel fogja fel. Ezt a szürkeárnyaltos képet számítógépes feldolgozással számos probléma felismerésére használhatjuk. Kimutathatók a különféle szennyezések, fém, fa, műanyag, csont, kő és egyéb idegenanyag. Vizsgálható a töltöttség, kimutatható a csomagolásból hiányzó egység, vagy a

törött, hiányos darab. Az ún. maszkolás segítségével a termék szempontjából nem meghatározó képrészek kivonhatók a vizsgálat alól, így a riasztás csak a termékben talált idegen anyagra korlátozódik, például a fémdoboz vagy a szalámivég záró fémgyűrűje nem ad riasztást, csak a valóban szennyezést tartalmazó termék kerül kilökre.

A berendezés biztonságos kialakításának és a sugárzóródás megelőzésének köszönhetően az Anritsu Röntgen ellenőrző berendezések környezeti sugárterhelése igen alacsony szintű, kisebb mértékű, mint egy mellkas röntgenfelvételé. A képen a mindennapi életben észlelhető sugárzási értékek láthatók.



Tömegellenőrző berendezések hosszú ideje sikeresen működnek az élelmiszeripar számos területén – Nissin Foods, Kraft Foods, Győri Keksz telephelyein vagy a Procter & Gamble-nél a dobozolt tamponok ellenőrzésére.

A Nestlé Hungária szerencsi gyárában már 10 darab feletti röntgen ellenőrző rendszer nézi a késztermék tisztaságát (idegenanyag-mentességét). A legutóbbi berendezés most kerül üzembe helyezésre.

Szivattyúk (minden anyagra), szűrő-szárítók, technológiai légszűrők, töltőcsövek, tűzálló falazó anyagok, vákuum szárítók, vákuum szárító szekrények, vákuum szivattyúk, ventilátorok, zsáktöltő berendezések, zsáktöltő vonalak, használt, felújított berendezések garanciával.

2010. JÚNIUS

HECHT TECHNOLOGIE



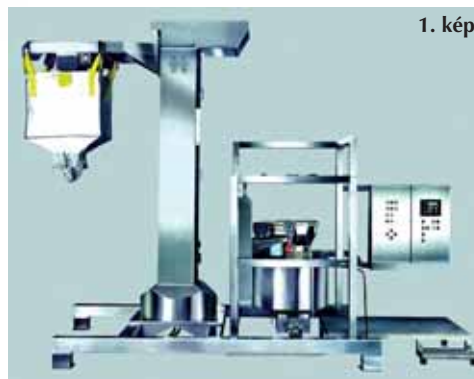
Német partnerünk 1978-ban alakult; máig is az alapító-család tulajdonában van.

Fő tevékenysége az ömlesztett szilárd anyagok (por, granulátum) kezelésére szolgáló berendezések gyártása. Ezek jelentősen megkönnyítik, biztonságosabbá és hatékonyabbá teszik a szilárd anyagok tárolását, mozgatását, adagolását.

A termékválasztékban jelentős helyet foglalnak el a zsákos és big-bagben csomagolt anyagok kezelésére szolgáló berendezések (ld. 1. kép). Így számos megoldást kínálnak a big-bagek kiporzásmentes ürítésére és töltésére különböző izoláltsági fokozattal, valamint hasonlóan zsákok és hordók töltésére és ürítésére.

Az említett megoldások szinte természetes továbbfejlődése következtében Hecht vezető szerepet tölt be a „containment” (izolálási) technológiák terén. Ezek olyan megoldásokat foglalnak magukba, melyek a kezelt anyag, vagy a kezelő személyzet (esetleg mindkettő) védelmét különféle módokon szavatolják, az egyszerű helyi porleszívástól kezdve egészen a szélsőséges izoláltságot biztosító kesztyűs manipulátorokig (ld. 2. kép).

Fontos részét jelentik Hecht termékválasztékának az olyan kiegészítők, mint pl. a mintavevő berendezések (ld. 3. kép), adagolószelepek, a boltozódó anyagok kiürülését elősegítő mechanikus bolygatók, nagy pontosságú adagoló- és szállítócsigák.



1. kép



2. kép



3. kép

A legújabb fejlesztések közül említésre méltó a „ProClean conveyor” sűrűáramú vákuumos pneumatikus szállítóberendezés, amely elsősorban gyógyszeripari követelmények szem előtt tartásával került kifejlesztésre (ld. 4. kép).

Hecht tevékenységében fontos részt képvisel a rugalmas, partneri igényekhez igazodó engineering, így lehetőség van egyedi igényeknek megfelelő speciális berendezések tervezésére és gyártására is.



4. kép

A cég hazánkban pormentes zsáktöltő berendezések, mintavevők referenciáival rendelkezik.

Újdonság a POWTECH-ről



HOSOKAWA
ALPINE



Bár úgy tűnt, előző két számunkban mindent elmondtunk a Hosokawa Alpine kiváló termékeiről, a Powtech-en mégis tudtak meglepetést okozni. Többek között az új szemcseméret-meghatározó készülék bemutatására használták fel az alkalmat. Az Alpine több mint 50 éve gyártja az aprítási technológia fontos segédeszközét, a 200 LS légsugár szitát (200 mm átmérőjű betéttel működő – Luftstrahl Sieb). Az „ős” még ma is sok helyen dolgozik, a 20 éve megjelent 200LS-N típusból pedig szállítottunk a gyógyszergyárainktól kezdve cementgyárainkig, és még sok más helyre.

Az e 200LS típusjelölésben az „e” betű szorul magyarázatra. Az új szitagép jellemzője:

e, mert *elektronikus* szabályozása van. Már az 1990-ben kidolgozott típusba is építettek számológépet, de annak a tudása nem volt több néhány adat rögzítésénél.

e, azaz *ergonomikus*, kerek, kisebb helyen elfér, az érintőképernyős kezelőpanel a műszerházzal egybeépített, a jó láthatóságnak megfelelő szögben döntve

e, mivel az *evolúciót* képviseli, bár ez nyilvánvaló

e, ugyanis *egyszerű* kezelni, a grafikus display tájékoztatja a kezelőt, hol tart, mit kell csinálnia, nincs szükség számítógépre

e, hiszen *egyedülállóan elegáns* ebben a technikában

A fenti reklámizé felsorolás után nézzük részletesebben a műszaki tulajdonságokat.

◆ Nyomásmérés és -szabályozás

Pár éve már lehetett rendelni egy dobozt, mely gondoskodott a szitán eső nyomáskülönbség tartásáról. Ehhez még egy pillangószelepet is be kellett iktatni az elszívó vezetékbe. Az érzékelőből jövő és a szelephez csatlakozó madzagok most eltűntek azáltal, hogy minden szükséges alkatrész az új modell házában nyert elhelyezést.

◆ Adapter más sziták alkalmazásához

A konjunkcióra idején a gyártóknak szokása volt olyan gépeket fejleszteni, melyekhez az előző típus vagy más gyártó alkatrészei nem illettek, azaz minden régit ki kellett dobni. Az új légsugár szitagéphez adaptert szállítunk, melyek alkalmassá teszik bármely, 200 mm átmérőjű szita – akár a rázószita készlet használatát is. Csak az amortizálódott alapgépet kell lecserélni.

◆ Szitálási idő meghatározás

Az elszívó vezetékben szenzort helyeztek el, ami érzékeli, ha már nem távozik por a szitáról. Gyakori ugyanis, hogy biztos, ami biztos alapon 10-20 perc szitálási időt állítanak be, jóllehet a szitabetét lukméreténél kisebb szemcsék néhány másodperc alatt elhagyják az anyagtömeget. A további felesleges holtidőt takaríthatjuk meg a beépített érzékelővel.



Muzeális szitagép



e200LS - a XXI század modellje

Csőhajlító, diszpergáló, dobszárítók, drázsírozók, emulgeátorok, fóliázók, folyadék keverők, folyadék szűrők (szűrőprések, lapszűrők, vákuum dobszűrők, gyertyás szűrők), folyadék és paszta töltők, folyadéktöltő karok, golyós malmok, granulálók, gyöngymalmok, szárítók.

2010. JÚNIUS

7

Ne dobja ki a szitákat, ha lecseréli a szitagépet!



◆ Adatkezelés

A standard eljárásokhoz receptek írhatók, a mért értékekből diagramok rajzoltathatók, összehasonlító elemzés, trendelemzés kérhető.

◆ Csatlakozási lehetőségek

A készülék hátoldalán 3 db USB kimenet, 1-1 LAN Ethernet és soros RS 232 csatlakozási lehetőség van. A készüléket a legkülönbözőbb elektronikus adathálózatba lehet integrálni.

◆ Password management

A 21 CFR Part 11 szabványban rögzített követelményeknek megfelelően adminisztrálhatók, archiválhatók, exportálhatók az adatok

◆ Nyelvválasztás

A Holimex részéről felajánlottuk, hogy lefordítjuk magyarra a képernyőn megjelenő szövegeket, így a saját nyelvünk is választható lesz.

Végére hagytuk a csattanót: még mielőtt elkeserednénk, mibe is kerül majd nekünk ez a sok fejlesztés – fantasztikus, de igaz – olcsóbb lesz, mint az előző modell. Nemcsak azért, mert megspórolhatunk egy csomó járulékos egységet (számítógép, képernyő, régi szitakészlet, nyomásérzékelő, stb.), hanem az e 200LS ára maga is alacsonyabb lesz mint az előző modell.

Az új modellre ez év őszétől várjuk megrendeléseiket!



Bár Önöknek, mint építetőknek érdektelen, hogy melyik cég bérlistáján szerepelnek azok a szakemberek, akik a tetőkkel foglalkoznak, mégis bejelentjük, hogy építőipari részlegünket átvette a várapalotai székhelyű AHI ROOFING Kft. Kis fájdalommal vegyes büszkeséggel szemléljük, hogy az első számunkban bemutatott "kakukktójtás" kikelt és kiszállt fészkeből! Bár irodájuk helyileg változatlan, telefonszámaik is a régiek. Mi – a gépipari ágazat dolgozói – ezután is hisszük, hogy a „pillekönnnyű, ám acélerős” Gerard tetőrendszer a legjobb.

További információk a www.gerard.hu honlapon található

HolimeX

A Holimex Hírmondó megjelenik a Holimex Kft. jóvoltából.

Szerkesztők: a Holimex Kft. dolgozói

©2010 Holimex Kft., Budapest/Magyarország

Megjegyzéseiket várjuk: 1125 Budapest, Zírzen Janka u. 38. • Tel.: 391-4400 • Fax: 391-4401

E-mail: holimex@holimex.hu • Internet: www.holimex.hu

Amennyiben a felsorolásban szereplő valamely gép, berendezés felkeltette érdeklődésüket, úgy kérjük vegyék fel a kapcsolatot irodánkkal. Természetesen abban az esetben is várjuk jelentkezésüket, ha az Önök által keresett berendezés (még) nem szerepel a felsorolásban.