

HOLIMEX

H Í R M O N D Ó

Tisztelt Partnereink!

Ismét itt az év vége, nem is akármilyen évé. Rosszabbra számítottunk – a várakozásoknál jobb lett. Bárcsak mindig így lenne!

Olyan helyzettel kellett szembenéznünk, amelynek kezelésében nem volt gyakorlatunk. Igaz, sokan emlékezhetnek még az 1995 tavaszán vagy az 1998 augusztusában bekövetkezett drámai változásokra, de azok annyiban különböztek a mostanitól, hogy nem az egész világ gazdaságát érintették, „csak” hazánkét illetve „csak” Oroszorszáégét. Így aztán recept nem lévén, a józan ész diktálta takarékosági intézkedéseken túl, mi sem csináltunk mást, csak tettük a dolgunkat és reméltük, hogy munkánk meghozza eredményét.

Lassan, nagyon lassan indult az év, mindenki várt, félszemplen a szomszédot figyelve, de azután, ha némi késéssel is, megindult az élet. Megjelentek az első projektek, megkaptuk az első rendeléseket és a munka hevében már nem nagyon értünk rá azon gondolkodni, hogyan zárjuk majd az évet.

Hogy egy kicsit visszatérjünk a hétköznapiakba, a minap kollégáim figyelmeztettek; jeles évfordulóhoz érkeztünk, 10 éves lett a Holimex Hírmondó! Őszintén megvallva, az induláskor nem mertük volna gondolni, hogy ilyen hosszú ideig kitartunk, de persze ebben nagy szerepe volt olvasóinknak, akiktől sok pozitív visszajelzést kaptunk. S amint a Tisztelt Olvasó tapasztalhatja, az utóbbi időben már elektronikus formában is „megjelenünk”. Várjuk ezzel és megújult honlapunkkal kapcsolatos véleményüket is.



A TARTALOMBÓL

TELSTAR	2
DRINKTECH	3
SÜDMO	4
OSZTÁLYOZÁS	5-6
GERARD	7

*Amint mondtam, itt az év vége
– így nem marad más hátra,
minthogy nagyon
Boldog Karácsonyi Ünnepeket
és Sikeres Újesztendőt
kívánjak minden Olvasónknak,
minden kedves Partnerünknek!*

Üdvözlettel



Cégünkéről és az általunk forgalmazott építőanyagokról, gépipari berendezésekről bővebb információt talál honlapunkon:

www.holimex.hu



Projekt bemutató: sterilizáló autokláv a sanofi-aventis/Chinoin Zrt-ben

Korábbi számainkban már bemutattuk a Telstar Technologies SL céget (14. szám), valamint velük kapcsolatban sikeres projektekről is beszámolhattunk (légzuhany, liofilizáló berendezés 21, 22. szám). Ezúttal nagy örömmel szolgál, hogy egy olyan sikeres projektről adhatunk hírt, amelynek főszereplője egy eddig még be nem mutatott berendezés: a Telstar SL81010 sterilizáló autokláv.

A sanofi-aventis/Chinoin ez év elején hívott meg több gyártót (ill. hazai képviselőket) ajánlat-tételre egy laboratóriumi sterilizáló autokláv beszerzési projektben. A berendezés célja nem a hagyományos értelemben vett termelési feladatok ellátása (azaz termék sterilizálás), hanem sokkal inkább kutatási, kísérleti feladatok szolgálata volt.



Az autokláv bevitele végleges helyére



Az autokláv beüzemelés közben



Az autokláv működés közben

Az első ajánlat benyújtása után személyes megbeszélésre került sor a cégek között, amelynek során számos műszaki részlet került tisztázásra, pontosításra. Az ajánlat átdolgozása után kiélezett kereskedelmi tárgyalásokra került sor a felek között, amelyek végén több jól ismert versenytársat megelőzve sikerült a projektet elnyernünk. Nem elhanyagolható körülmény volt, hogy Telstarnak köszönhetően vállalni tudtuk a szokatlanul rövid szállítási határidőt, valamint meghosszabbított garanciaidőt, illetve teljes körű hazai szervizszolgáltatást garantáltunk.

Már csak a munka neheze volt hátra. A sikeres gyártóművi átvételt követően a berendezést július utolsó napjaiban, határidő előtt leszállítottuk sanofi-aventis/Chinoin telephelyére. A berendezés telepítésére és beüzemelésére az üzem nyári leállási idején, augusztus első két hetében kellett sort keríteni. A rendkívül feszített ütemtervet több, különböző szakterületet képviselő vállalkozó összehangolt csapatmunkájának eredményeképpen sikerült tartani. Az első héten megtörtént az autokláv végleges elhelyezése (l. 1. ábra), a helyreállítási kőműves- és burkolómunka, valamint a szükséges energia- és közműcsatlakoztatások kialakítása (elektromos és gépészeti szerelés). A második héten került sor a berendezés beüzemelésére (SAT), valamint a kvalifikációs munkákra (l. 2. ábra).

A berendezés PLC-vezérléssel, sterilizáló programok szerkesztési és tárolási lehetőségével, magyar nyelvű érintőképernyős kezelőfelülettel, valamint saját, elektromos fűtésű gőzgenerátorral rendelkezik. (Ennek az a jelentősége, hogy a munkát ily módon a nyári, éves leállási idején is folytatni lehet, amikor egyébként a központi gőzellátás nem áll rendelkezésre.) Mindeközben hathatósan elősegítettük a berendezés (mint nyomástartó edény) hatósági engedélyeztetési eljárását is. Így a berendezést az előírt időre üzembe helyeztük. Az autokláv azóta is sanofi-aventis/Chinoin maradéktalan megelégedésére működik (l. 3. ábra), így az egyik vezető hazai gyógyszergyár munkáját segítettük elő.

A fenti projekttel párhuzamosan sanofi-aventis/Chinoin egy másik telephelyén egy, az említett autokláv gőzgenerátorához hasonló, de annál nagyobb, elektromos fűtésű, önálló gőzgenerátort helyeztünk üzembe. Ez a berendezés is saját PLC-vezérléssel és magyar nyelvű érintőképernyős kezelőfelülettel rendelkezik. A generátor más gyógyszeripari technológiai berendezésekkel összehangoltan működik.

A 2009. év során más hazai gyógyszergyártó céggel is sikerült szerződést kötnünk sterilizáló autoklávok szállítására. Ezen berendezések beüzemelése 2010 januárjában várható.

Drinktech Kiállítás

2009 szeptember 04-19. München

Hagyományosan idén is Münchenben nyílt meg a négyévente megrendezésre kerülő legrangosabb élelmiszeripari ital technológiai kiállítás. A kiállításra a világ 170 országából mintegy 60.000 látogató érkezett, s jelentősen megnőtt a Kínából és Indiából érkező érdeklődők száma. A látogatók számának növekedése és a nemzetközi résztvevők arányának 55%-ra növekedése jelzi, hogy „az élet visszatér a szektorba”.

Megfigyelhető volt az alkoholmentes italok, különösen az alkoholmentes sörök gyártása iránti érdeklődés növekedése. Számos helyen találtunk szénsavas üdítők gyártására specializált komplett megoldást a cukor oldat készítésétől az adalékoláson át a széndioxiddal dúsításig minden egy automata berendezésben.



Jelentősen növekedett a környezetvédelmi, környezettudatosági szempontból fontos fejlesztések aránya. A csomagolóanyagok terén a PLA (poly-lactic-acid) szerves anyagból készült palackok hadat üzennek a PET palackoknak. Ezek a szerves anyagú, ipari komposztálással lebomló, megújuló forrásból gyártott palackok nagy kihívást jelentenek a jelenleg éves szinten világszerte gyártott 350 billió PET palacknak.

A konzervipar területén is láthatóvá vált a „hot filling” eljárásához alkalmas műanyag kiserelő anyagok arányának növekedése a hagyományos konzerves üveggel szemben a befőttek, lekvárok, zöldség és savanyúság konzervek gyártásánál.

Néhány újabb technológiai lehetőséget hoztunk magunkkal, mellyel az élelmiszer ipari kis- és középvállalozások gépigényét szeretnénk kiszolgálni:

- Kis és közepes kapacitású aszeptikus folyadéktöltő, kiserelő gépsor gyümölcslevek, biolevek és tejipari termékek számára: twist-pack bevonatolt, rétegelt papírkarton dobozba.
- „Hot Fill” töltési, csomagolási megoldások PET palackba, edénybe „üvegbe”, sterilizéssel.
- PET preform és PET palack fúvó berendezések egyedi kiserelési igényekhez
- Élelmiszeripari hordó és tartálymosó berendezések
- Élelmiszeripari / borászati tartályok szerelvényekkel, keverőkkel kiszolgáló berendezésekkel.

Partnereink mind jobb kiszolgálása érdekében a Holimex Kft. ezzel az élelmiszeripar területén is növelte aktivitását, új, korszerű technológiákat kínálva.

Csőhajlító, diszpergáló, dobszárító, drázsírozó, emulgeátorok, fóliázók, folyadék keverők, folyadék szűrők (szűrőprések, lapszűrők, vákuum dobszűrők, gyertyás szűrők), folyadék és paszta töltők, folyadéktöltő karok, golyós malmok, granulálók, gyöngymalmok, szárítók.

2009. DECEMBER

3

Speciális szelepek, szerelvények az élelmiszer- és a gyógyszeripar számára

Hűséges olvasóink emlékezhetnek még rá, hogy 2006 februári Hírmondóban már bemutattuk Norit Súdmo Components GmbH-t. Speciális szelepeket, szerelvényeket gyártanak az élelmiszeripar (tej-, a sör-, az üdítőitalipar, valamint a borászatok), a gyógyszer-, a vegyipar és a kozmetikai ipar számára. Mostani cikkünket az elmúlt időszak újdonságainak kívánjuk szentelni.



Kézi útváltó szelep

1./ A Súdmo legújabb fejlesztése egy digitális szelepvezérlő fej, az IntelliTop 2.0, amely könnyen integrálható a meglévő számítógépes vezérlő rendszerekbe.



IntelliTop

A fej az integrált mikrokontrollernek köszönhetően a szelepvezérlésen túl monitorozásra és hibaanalízisre is alkalmas. A különleges 3-LED állapotjelző funkciója (zöld, sárga, vörös) minden irányból és nagy távolságból jól látható, informálva a kezelőt a szelep státuszáról. A megszokott „pneumatikacső-dzsungel” felszámolására három integrált, külön-külön vezérelhető mágnesszelep került a vezérlőfejbe. A szelepvezérlés ezáltal decentralizáltan, közvetlenül a szelepnél történik. Ez könnyen átlátható vezérlőrendszert, egyszerű hibadiagnosztizálást eredményez. Jó példa az IntelliTop alkalmazására a CIP-/SIP-rendszerek kétülékes szelep csoportjainak vezérlése. Egyszerűbb működésű szelepekből (együlékes szelepek, pillangószelepek) egy IntelliTop akár többet is képes vezérelni.

2./ A közelmúltban jelent meg a piacon a kézi-, illetve a diafragma aktuátoros szabályozó szelepek mellett egy új, korszerű, digitális vezérlőfejvel ellátott SVP-aktuátoros pneumatikus szabályozószelep. Ezek a pneumatikus szelepek magukban egyesítik a Súdmo szabályozószelepek precizitását, az SVP széria könnyű és gyors karbantarthatóságát, hosszú élettartamát, kis helyigényét, valamint jó kezelhetőségét.

Pneumatikus szabályozószelep



Aszeptikus mintavételező



3./ A hazai piacon eddig kevésbé volt ismert az AsepticPro aszeptikus, zárt rendszerű mintavételező rendszer. Praktikus, automatizált, CIP/SIP-csatlakozással ellátott kialakítása lehetővé teszi a termék csepegésmentes, tiszta mintázását 1000cP viszkozitás értékig.

4./ A főként élelmiszeripar számára kifejlesztett Steam2000 gőzinjektor igen költséghatékony megoldás azoknak, akik pontos hőmérséklet szabályozásra, hatékony és kíméletes melegítésre, fűtésre tartanak igényt. Költséghatékony, hiszen nem szükséges hozzá duplikált falú speciális edény. Az hőmérséklet szabályozás mellett üstbe injektált gőz kíméletesen főzi, párolja, melegíti a terméket (zöldség, leves, hús, stb.), elkerülve az odakozmálást.

A Holimex a jelenlegi piac érzékenységének tudatában a Sűdmo szelepeit elérhető áron kínálja a feldolgozóipar mindazon szereplői számára, akik egyszerű, gyors karbantartás és hosszú élettartam mellett magas termékbiztonságra törekszenek, hiszen minőségi munkát kizárólag jó eszközzel lehet végezni.



Gőzinjektor

Osztályozás – nem iskolás fokon!

Cégünk hangsúlyos területe a portechológia. Itt – legyen szó akár gyógyszerről, akár ásványról, akár festékről – talán a legfontosabb fizikai paraméter az anyag szemcsemérete. A felhasználás gyakran csak bizonyos méretű anyagokat enged meg. Képzeljük csak el, hogy összekaristolná a polírozandó felületet, ha csak egy nagyobb szemcse is belekerülne a csiszolóvászra felvitt korund rétegbe. A fajtázás durvább szemcséknél – jellemzően 100 mikron feletti termékeknél, mint a liszt vagy a kőzúzalék – rostálással, szitálással is könnyen megoldható. 100 mikron alatt viszont csak a szélosztályozás jöhet szóba.

Egyik legfontosabb partnerünk, a Hosokawa csoport német tagja, az ALPINE AG fő profilja a malmok mellett, azt kiegészítendő, a szélosztályozók előállítására. Még a Hosokawa előtti időkben a holland Nauta (mai nevén Hosokawa Micron BV) is gyártott malmokat és osztályozókat, de a profiltisztításnak köszönhetően mára az augsburgi cég a felelőse ezeknek a termékeknek.



Micron design – nagy teljesítmény

Az osztályozó berendezések lelke az osztályozó kerék, melynek fordulatszámával szabályozni lehet, hogy milyen méretű szemcsék hagyhatják el a levegővel együtt a teret. Minél gyorsabban pörög a kerék, annál kisebb szemcsék képesek csak a levegővel együtt bekanyarodni a rések közé.

Alapvetően kétféle geometria terjedt el. A Micron szabadalom szerint a függőleges tengelyen hajtott kerék felfelé bővülő kúpos alakú, a lapátok kb. 45 fokot zárnak be a sugárral. Az

Lemezelő dobok, légsugár malmok, membrán szűrők, mosófejek, műanyag granulátum száll- és pormentesítők, oldószer regeneráló berendezések, olajipari nagynyomású ikerszűrők, őrlő berendezések, palettázók, pilletezők, pikkelyezők, pneumatikus anyagmozgató berendezések.

2009. DECEMBER

5

Alpine által kifejlesztett osztályozó kerék hengeres alakú. Lapátjai radiális elhelyezkedésűek, sűrűbbek, és az egész vízszintes tengelyen pörög. Míg előbbit a nagyobb teljesítmények, utóbbit az élesebb elválasztás, a kisebb mérettartományban való működés jellemez. Az összehasonlítást jól bemutathatjuk a MOTIM két szervezetében működő egy-egy osztályozóval.



Alpine design – éles szétválasztás

A vállalat egyik részlegében timföld idomokat gyártanak. A majd kétezer fokos testek lehűtése több hétig tart. A hőszigetelésre szolgáló finomszemcsés ásvány összekeveredve az öntésnél használt homokkal haszontalan melléktermékként halmozódott a gyárban. Jó lenne újra felhasználni az értékes anyagokat, miközben a hulladékdombok is eltűnnek – vetődött fel az ötlet. A gondolatot tett követte. Az Alpine tesztlaboratóriumában élvezet volt tapasztalni, milyen egyértelmű összefüggés adódott a „fejtermék”, a hőszigetelő por tisztasága és a kúpos osztályozókerék fordulatszáma között. Szerencsénkre a két anyagnak nemcsak a szemcsemérete, hanem a sűrűsége is eltér. A problémát a homok koptató hatása okozza. Még alumínium oxidos borítás mellett is előfordul, hogy „elfogy” valamelyik vezeték, könyök.

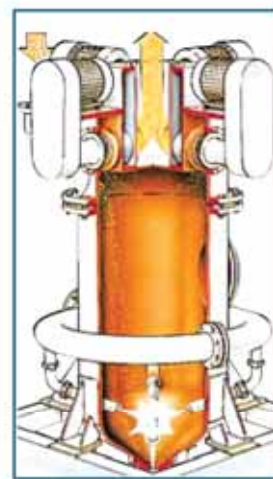


ATP 630/4 többkeres osztályozó

A vállalat másik részlegébe a csiszolóipar számára gyártott különböző szemcseméretű korund előállításához úgynevezett Turboplex ATP osztályozót szállítottunk. A feladat nagyon igényes, igen éles vágás szükséges, amit a vízszintes tengelyű hengeres osztályozókerékkel lehet megoldani.

Ha nagy mennyiségek feldolgozására van szükség, több osztályozókeréket helyeznek el a berendezés fejében. A képen látható 630 mm testátmérőjű osztályozóban például 4 darab vízszintes tengelyű kerék forog.

Légsugármalom
1-2 mikron körüli tartományban való őrlésre



Komplex megoldást jelentenek az osztályozókerékkel felszerelt malmok, melyekről bővebben egy következő számunkban írunk. Egyelőre csak a hazánkban is jól ismert AFG típusnévre hallgató légsugármalom vázlatát villantjuk fel.



Megtervezték, elkészült, és már folyik a gyártás

Bár hivatalosan még nem avatták fel, mégis nagy örömmel kürtöljük világgá, hogy új-zélandi partnerünk hazai gyára megkezdte a Gerard tetőcserepek gyártását. Másfél éve büszkén jelentettük, hogy az AHI Roofing Ltd. Magyarországot, azon belül is Várpalotát választotta európai gyáranak színhelyéül. Nos, az azóta eltelt időben a gyárat nemcsak megtervezték, hanem a tervezettnél sokkal hamarabb fel is építették, sőt már a Gerard tetőcserepek gyártása is nagyütemben folyik, a mérhetetlenül megnövekedett európai kereslet zökkenőmentes kiszolgálása érdekében.

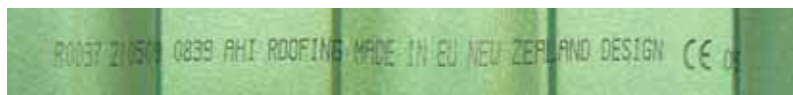
A gyártástechnológia mindenben megegyezik az új-zélandival, ennél fogva biztosak lehetünk abban, hogy a lehető legnagyobb mértékben környezetbarát a termék, hiszen Új-Zéland a világ egyik legtisztább, ipari legkevésbé szennyezett országa. A Gerard tetőcserepek világszerte elismert csúcsmínőségét a lehető legkorszerűbb gyártástechnológia biztosítja.



Az üzem - kívülről



- belülről



Az AHI Roofing a tetőcsalád teljes termékpalletáját gyártja európai gyárában. Sőt, legfiatalabb tagját, a Gerard Milano tetőcserepet csak Várpalotán gyártják. A Gerard Milano tetőcserep egyesíti magában az acél erejét, a régi Itáliát idéző elegáns megjelenéssel. Az építészek és a kivitelezők nagy élvezettel

dolgoznak lágy hullámaival, kihasználva a roppant erős mintázat sokoldalúságának előnyeit a különböző tetőtípusok széles skáláján. Mi sem bizonyítja ezt jobban, mint az a tény, hogy jelen pillanatban a Gerard tetőcserepek közül a Milano a legkeresettebb Magyarországon.

Mi, a magunk részéről, továbbra is nagy figyelemmel követjük a várpalotai gyár működését, és kíváncsian várjuk további új termékek megjelenését.



Szivattyúk (minden anyagra), szűrő-szárítók, technológiai légszűrők, töltőcsövek, tűzálló falazó anyagok, vákuum szárítók, vákuum szárító szekrények, vákuum szivattyúk, ventilátorok, zsáktöltő berendezések, zsáktöltő vonalak, használt, felújított berendezések garanciával.

2009. DECEMBER

7



BEMUTATJUK

Telefonon már sokan beszéltek velem, leveleztek is. De ki látta?

Így hát most nem rejtegetjük tovább: bemutatjuk **Márkus Henriette** kolléganőnket.

A klasszikus titkárnői feladatokon túlmenően, csak örülhetnek azok a partnereink, akiknek ügyeit, mint kereskedelmi asszisztens, nagy odafigyeléssel, kedvességgel, felkészültséggel és jó nyelvtudással ő kezeli.

És hogy egy titkot is eláruljunk róla: remek csokilikőrt tud csinálni!



Hírek

2010-ben április 27-29 között kerül megrendezésre a Powtech kiállítás Nürnbergben. Már most érdemes szállást foglalni a közelben, mert általában nagy az érdeklődés a portechológia legrangosabb európai seregszemlájén.



Holimex Szakmai Nap

Azt gondoljuk, hogy az egyes szakterületre specializált szemináriumok hatékonyabban segítik az általunk képviselt cégek bemutatását, mint egy kiállítás. Legközelebbi Szakmai Napunkat 2010 május 17-vel kezdődő héten tartjuk. Várjuk Olvasóink hozzászólásait, mely területről hallanának szívesen előadást, mely képviselt cégünkkel ismerkednének meg mélyebben. Előre is köszönjük javaslatukat.



A Holimex Hírmondó megjelenik a Holimex Kft. jóvoltából.

Szerkesztők: a Holimex Kft. dolgozói

©2009 Holimex Kft., Budapest/Magyarország

Megjegyzéseiket várjuk: 1125 Budapest, Zirzen Janka u. 38. • Tel.: 391-4400 • Fax: 391-4401

E-mail: holimex@holimex.hu • Internet: www.holimex.hu

Amennyiben a felsorolásban szereplő valamely gép, berendezés felkeltette érdeklődésüket, úgy kérjük vegyék fel a kapcsolatot irodánkkal. Természetesen abban az esetben is várjuk jelentkezésüket, ha az Önök által keresett berendezés (még) nem szerepel a felsorolásban.