

HOLIMEX

H Í R M O N D Ó

Viharban edződik a magyar...

Az általános világgazdasági helyzet által korbácsolt, már-már megsemmisítő hullámok viharában is erős hajónk állja a megpróbáltatásokat. A legénység teljes létszámban a fedélzeten, és teszi a kötelességét, töretlen lelkesedéssel és energiával harcol, küzd partnereinket, ügyfeleinket is kalodába kényszerítő bizonytalanságok ellen. Keressük azokat a megoldásokat, melyek segítségével nem csak a saját, de vevőink helyzetét, illetve lehetőségeit is javíthatjuk, megkönnyítve a mindennapi tevékenységükhöz szükséges gépparkok, alkatrészek, szolgáltatások folyamatos fejlesztését, szinten tartását. Egyre kedvezőbb és jobb feltételeket biztosító pályázati lehetőségeket kínálunk, melyek lehetővé teszik a pénzügyi válság hatására befagyasztott beszerzések rugalmas finanszírozását, testreszabott ütemezését.



Válság ide, recesszió oda, a fejlődni, előre lépni akaró cégeink továbbra is bíznak tudásunkban, melynek segítségével eredményesen tudják eltervezett beruházásaikat megvalósítani. Misem bizonyítja ezt jobban, hogy a 2008-s év sem múlt el sikeres projektek nélkül, ahol kisebb, nagyobb kihívásokkal kellett megbirkóznunk, és újfent bizonyította csapatunk, hogy nincs számunkra lehetetlen. Ezekből válogattunk ki néhány, igazán izgalmas beruházást, melyeket szeretnénk megosztani a régi, jó vevőinkkel és leendő partnereinkkel is.

Forgassa hát minden kedves olvasónk információs levelünk legújabb számát és reméljük sok hasznos és érdekes információt talál benne. Szeretnénk felhívni a figyelmüket a közeledő ACHEMA kiállításra is, melyről bővebb információt a kiadvány utolsó lapjain találnak.

Továbbra is várjuk érdeklődésüket és állunk mindenben a rendelkezésükre.

A TARTALOMBÓL

MODUFLEX
töltőcsövek 2-3

HOSOKAWA
MICRON BV 4-5

PIAB 6

ACHEMA 7

Kérdőív 8

*Jó olvasást és jó munkát kívánok
a magam és csapatunk nevében is.*

ügyvezető



Cégünkről és az általunk forgalmazott építőanyagokról, gépipari berendezésekről bővebb információt talál honlapunkon:

www.holimeX.hu



MODUFLEX, a korszerű, kiporzás mentes ömlesztett anyag letöltés

Az ömlesztett anyagok, porok, őrölt termékek rakodása, kitárolása nagy kiporzással, anyag veszteséggel és környezeti terheléssel jár, s gyakori a porrobbanás veszélye is. Mind-ezen problémák elháríthatók a környezet- és munkavédelmi előírások betartása mellett MODUFLEX töltőcsövek alkalmazásával. A név kifejező: flexibilis modulok biztosítják a nagyfokú rugalmasságot mindenfajta kitárolási folyamathoz és anyagminőséghez, akár robbanásbiztos kivitelű egységekkel, motoros fel/le mozgatással, távirányítóval.



A gyártó a Dán Cimbría Bulk Equipment A/S, 1977 óta több mint 10.000 leszállított Moduflex töltőcsővel méltán alapozta meg hírnevét a világban, szinte minden iparágban. Magyarországi képviselőt a Holimex Kft látja el, ízelítőül néhány példa a hazai alkalmazások közül:

Gyermely Rt – tésztagyár	Liszt töltés
Hajdunánási Malom	Liszt töltés
Agribrands	Takarmány
Dunastyr	Polisztirol por
MOL krakkoló üzem	Koksz kitárolás
Borsodchem	Só letöltés, PVC por kamionba töltés
GEA EGI Mátrai Erőmű	REA gipsz kitárolás
Szerencsi Cukorgyár	Cukor letöltés
Agrana Kaposvári Cukor	Cukor letöltés
HOLCIM	Klinker kitárolás

Konténerek, tartályautók és vasúti kocsik zárt rendszerű töltéséhez vagy platós teherautóra, uszályra, sík felületre történő nyílt kitároláshoz komplett, biztonságos és kiporzás mentes megoldást nyújt a Moduflex rendszer. Akár meglévő poreszíváshoz csatlakoztatható, akár saját porleválasztó szűrővel rendelkező egységet választunk, a töltőcső felépítése, anyagminősége és ATEX besorolása széleskörű felhasználást tesz lehetővé az élelmiszeripar, malomipar, vegyipar, bányászat és cementipar területén.

Legutóbb a HOLCIM hejőcsabai cementgyárában helyeztünk üzembe töltőcsövet nagy mennyiségű klinker deponálására. Ez az 1–45 mm-es szemcseméretű, forró, cementipari köztes termék nagyfokú porzással volt csak kezelhető eddig, ami egy nagyváros, Miskolc tőszomszédságában elviselhetetlenné vált. A Moduflex V300FF jelű berendezéssel megoldottuk a problémát. A mintegy 15 méteres töltőcső óránkénti maximum 200 tonna kapacitással tudja követni az anyagkúp emelkedését. A kettős szoknya valamint a töltőfejen elhelyezett 3 önálló szűrő gondoskodik arról, hogy a hegynyi anyagkúp képződése közben por ne kerüljön a környezetbe.





A képen bekukkanthatunk a szoknya alá is! A téli üzemi próba eredménye: a hófehér hó magáért beszél!

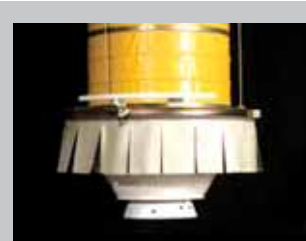
Az anyag nagyfokú koptató hatása miatt itt speciális Hardox anyagot alkalmaztak a betáplálásnál és a terelő kúpoknál, de a Moduflex töltőcső rendszer akár nagysűrűségű poliamidból készült műanyag terelőkúpokat is kínál a letölteni kívánt anyag minőségéhez és a megrendelői igényekhez igazítva azt.



A tartályautók és vasúti kocsik rövidebb idejű és mind tökéletesebb helykihasználású töltéséhez számos kiegészítőt kínálunk:

A multi töltőfej a tanker és a platós töltésre is alkalmas, a kézi vezérlő egyszerű átkapcsolásával.

Multi töltőfej



A Flexclose lezárja a cső végét a töltés előtt és után, így idegen anyag (állat) nem juthat be illetve az anyag nem szóródhat ki a töltések közti időben.

FlexClose – nyitott állapotban



A Flexfill a tartályon belül szétszórja az anyagot, így elég csak minden második vagy harmadik töltőnyílást használni, az anyag így is egyenletesen lesz terítve és a töltési idő lerövidül.

Flexfill - forgó érzékelővel



A különböző érzékelők a töltési folyamat automatizálását és biztonságát hivatottak garantálni, a választék a sokféle anyagfajtaéhoz igazodik, legyen az akár liszt, cukor, takarmány vagy cement, mészkevevény vagy PVC por.

Összehúzott állapotban, még a saját szűrőegységgel ellátott töltőcső sem hosszabb mint 1,5 m.

Csőhajlító, diszpergáló, dobszárítók, drázsírozók, emulgeátorok, fóliázók, folyadék keverők, folyadék szűrők (szűrőprések, lapszűrők, vákuum dobszűrők, gyertyás szűrők), folyadék és paszta töltők, folyadéktöltő karok, golyós malmok, granulálók, gyöngymalmok, szárítók.

2009. ÁPRILIS

Vákuumszárítás a gyógyszeriparban

Nemrégben egy 5 köbméteres kúpos, csigás szárítót helyeztünk üzembe, ennek apropójaként tekintenénk át a holland Hosokawa Micron (Nauta) tevékenységét, gépeik elterjedését hazánkban.

Nauta holland gépgyáros 1926-ban szabadalmaztatta ötletét: egy csúcsára állított kúp palástja mentén körbeforgatott csigát, mely intenzíven, ugyanakkor kíméletesen keveri, homogenizálja a porkomponenseket. A Nutamixert eredetileg takarmánykeverék előállítására használták, majd számos más területen terjedt el. Hazánkban a legnagyobb, 20 köbméteres keverővel paprikát homogenizálnak, a Dráva mentén a folyóból kiemelt homokot keverik a szárazhabarcs többi alkotójával. Az Unilever telephelyén a közismert instant levesporokat gyártják, mely felhasználásnak az a különlegessége, hogy a komponensek közt megtaláljuk a törékeny szárított zöldséget és az étolajat is.



Gyógyszeripari kivitelű csillogás

A legsikeresebb ágazat a gyógyszeripar, ahol a Nauta megvetette a lábát. Az első berendezés 1973-ban került hazánkba, majd a nyolcvanas évek elején tucatnyi szárítót helyeztek üzembe az akkor Kőbányai Gyógyszerárugyárnak nevezett Richterben. Ezekben a csiga mindkét végén meg van fogva. A Nauta az 1990-es években jelent meg újításával, a csak fent rögzített, csak a bolygó karon függesztett csigával. Ennek az újításnak igen nagy jelentősége van a gyógyszer- és élelmiszeriparban, ahol a higiénikus gyártás elengedhetetlen követelmény. Az ürítő szelepet ugyanis a kúp csúcsában, a legalsó ponton lehet elhelyezni, ezáltal az ürítés teljes, nincs holtter, a tisztíthatóság pedig tökéletes.



Függesztett csigás szárító elvi ábrája

Természetesen, mint mindent, azonnal másolni kezdték a Nauta elven működő keverőt is, úgyhogy, amikor Nauta úr meghalt, cége a csőd szélére került. Ettől mentette meg japán képviselője, Hosokawa úr, aki a 80-as években más neves nyugat-európai gépgyártó (többek között a német Alpine) felvásárlásával egy egész portechológiai vertikumra tett szert. Hollandiában a Nauta mellé felvásárolta a konkurens Vrieco-t, a gömbszegmens szelepet gyártó Isem céget, és az egyesített erővel új telephelyen kezdődött meg a munka 1993-ban. A profiltisztításnak (a malom és szélosztályozó gyártást például átadták az Alpine-nek, míg ott leálltak a keverőkkel), valamint a szakadatlan gyártmányfejlesztésnek köszönhetően sikerült újra élre kerülni, különösen a nagyméretű berendezések területén. A legnagyobb függesztett csigás egység hasznos térfogata 22 000 liter. Nem akármilyen műszaki teljesítmény, egyelőre utánozhatatlan.



22 000 literes szárító

A Holimex 1990-es alapítása óta összesen 16 darab Hosokawa Micron gyártmányú kúpos csigás berendezés importjában vett részt. Legszébb a legutóbbi 5 köbméteres vákuum szárító, melyet 2008 folyamán szállítottunk a Chinoimba. Képzeljünk el egy 250 kg tömegű, 3,5 méter hosszú csigát, mely a kúp palástja mellett 8 mm-re forog, és a legalján sem nagyobb a kitérése, mint ± 4 mm! Nagy kihívás volt a feladat, mert az újpesti telephelyen mindkét komoly konkurensünk gyártmánya is jelen van, sokan azokra esküsznek, így minden részletre kiterjedő latolgatás előzte meg a döntést. Partnerünk sokáig hezitált, hogy vajon magyar programozókkal vagy hollandokkal dolgoztassa-e ki az irányítástechnikai rendszert. Végül honfitársaikat választották, ami aztán az üzembe helyezésnél rótt ránk komoly feladatot.

Említésre méltó körülmény, hogy a szárítót egy használaton kívüli szűrő-szárító helyére, működő üzemből kellett installálni. A gyártelepi átadásra szeptemberben került sor, az üzembe helyezés november közepén kezdődött, decemberben készen állt a rendszer néhány „apróságtól” eltekintve. Ezek aztán számtalan problémát jelentettek a gyártás januári beindításánál. A Hosokawa Micron azonban nem hagyta cserben az üzemet, addig nem mentek haza, amíg az első sarzs letöltése egy szombati napon rendben le nem zajlott. Azóta sok tonna anyag átment már a berendezésen, a szárítási idő optimalizálásán is túl van az üzem. A végső simításokra egy távbeavatkozást lehetővé tevő modem beépítése után kerül majd sor.



5 literes szárító

Lemezelő dobok, légsugár malmok, membrán szűrők, mosófejek, műanyag granulátum szállító és pormentesítők, oldószer regeneráló berendezések, olajipari nagynyomású ikerszűrők, őrlő berendezések, palettázók, pillemezők, pikkelyező, pneumatikus anyagmozgató berendezések.

2009. ÁPRILIS

Projekt bemutató: Vákuumos pneumatikus porszállítás a Dunastyr-ben

A korábbi években már többször hírt adtunk különféle projektjeinkről a vákuumos pneumatikus szállítás terén (8., 12., 13., 15. szám).

Ezúttal, egy néhány éve kezdődött, jó partnerkapcsolat folytatásáról kívánunk beszámolni.

2003. év során helyeztünk üzembe a Dunastyr Polisztirolyártó Zrt-ben 4 db PIAB vákuumos pneumatikus szállító berendezést tapadós, 10-50 mikron részecskeméretű porok szállítására. Az említett berendezésekkel egy korábbi, nyomott rendszerű pneumatikus szállító rendszert váltottunk ki. Ennek következtében csökkent az anyagvesztés, másrészt tisztább lett a munkahelyi környezet, mivel a korábbi rendszer tömítetlenségei miatti kiporzás megszűnt. A szállító rendszerrel egy feladóhelyről négy fogadó helyre juttattuk el az anyagot egy útvonalváltó szelepekkel szerelt szállító csővezetékén keresztül (l. 1. ábra).

A Dunastyr-ben 2008-ban kapacitásnövelő beruházást valósítottak meg, melynek fővállalkozója, az olasz Snamprogetti Sud srl. cég volt. A korábbi kedvező tapasztalatok nyomán ezúttal ők kértek fel minket, hogy a már létező rendszer bővítésében működjünk közre. Mivel még nem dolgoztunk velük együtt korábban, Holimexnek egy előzetes beszállítói átvilágításon kellett átesnie, melyen mindenben megfeleltünk.

A pneumatikus szállító rendszer bővítése a Dunastyr-ben megvalósított beruházásnak csak egy része volt, ám ezt a fontos részfeladatot Snamprogetti felé mintegy fővállalkozóként bízták ránk. Így a bővítést hazai alvállalkozók bevonásával kulcsrakészen és a vállalt határidőre valósítottuk meg (tervezéssel, ill. helyszíni gépészeti, elektromos és pneumatika szereléssel együtt) (l. 2. ábra).



1. ábra:

Szállító csővezeték útvonalváltó szelepekkel



2. ábra:

A pneumatikus szállító berendezés installálva

Hangsúlyozni kívánjuk, hogy a bemutatott szállító berendezés, ill. komplex rendszer más iparágakban hasonló eredményességgel alkalmazható. A már korábbi számainkban bemutatott gyógyszeripari és vegyipari területeken kívül pl. az élelmiszeriparban is számos helyen alkalmazható a berendezés ömlesztett szilárd anyagok szállítására.

ACHEMA

ACHEMA 2009

Május 11 és 15 között ott leszünk a vegyészmérnökség csúcsrendezvényén, és várjuk potenciális vevőinket, az általunk képviselt gépgyártók standjain. Egyszerre nem lehetünk mindenhol, ezért kérjük kedves érdeklődő látogatóinkat, hívják kollégáinkat a megadott telefonszámokon.

Cégnév	Jellemző gyártmány	Stand	x
--------	--------------------	-------	---

3. csarnok, portechnikai és csomagoló gépek, berendezések

Andocksysteme	dokkoló szelep (split valve)	B32-33	SI
Concetti	zsákoló, palettázó gépsor	F32-F35	UG
Dott. Bonapace	félüzemi formulázó gépek	S10	UG
Müller	higiénikus porkezelés	B5-6	SI
ROTA Verpackungst.	ampulla töltőgép	H35-J41	SI
Schneider Leichtbau	higiénikus anyagmozgatás	A11	SI
Telstar / Ipar	liofilizáló, sterilizáló, WFI generátor	G18-J21	SI
Topy	raklap fordító	A42	SI

4. csarnok, termikus műveletek berendezései

Buss-SMS-Canzler	film bepárló	C12-C14	TA
Italvacuum	szárító szekrény, vákuum szivattyú	M13-N14	KB
Seital	tálcás centrifugál szeparátor	C4-C5	KB
Südmo	higiénikus szelepek, biotechnológia	M9-N10	UG
Van Beek / Celsius	adagoló csiga / szilárd hőcserélő	O3-4	SI
Ventilex	fluidizációs szárító	F7-F8	TA
Veolia Water (LED Italia)	szennyvíz bepárlás	J8-J10	KB

5. csarnok, mechanikai műveletek berendezései

Andritz Separation	szűrő	B17-C18	TA
Fontijne	présgép	H35	TA
Heinkel (+Ellerwerk)	centrifuga	F37-G41	KB
Hosokawa Alpine, Bepex, holland, német, angol és japán Micron	szárító, keverő, malom, osztályozó, kompaktor, izolátor,	D38-E4	KB UG SI
IKA-Werke	keverő, diszpergáló	B5-C6	TA
Lehmann Maschinenf.	gyöngymalom, vibrációs szita	C7-C9	TA
Mavag	szűrő szárító, mágneses keverő	E24-E26	KB
Telstar / Labor	liofilizáló, biotechnológia	C24-C26	SI

6. csarnok, mechanikai műveletek berendezései

J. Engelsmann	hordókeverő, portechnika	H7-J8	TA
---------------	--------------------------	-------	----

9. csarnok, engineering

Telstar Projects	gyógyszeripari tisztatér engineering	F25-G27	SI
------------------	--------------------------------------	---------	----

x= Résztvevő kollégák és telefonszámaik

KB = Korda Béla	+36 30 9548 362	SI = Somjai Imre	+36 30 3439 187
TA = Tatár Attila	+36 30 6944 653	UG = Ugrai Gábor	+36 30 6865 499

Szivattyúk (minden anyagra), szűrő-szárítók, technológiai légszűrők, töltőcsövek, tűzálló falazó anyagok, vákuum szárítók, vákuum szárító szekrények, vákuum szivattyúk, ventilátorok, zsáktöltő berendezések, zsáktöltő vonalak, használt, felújított berendezések garanciával.

2009. ÁPRILIS

KÉRJÜK AZ ALÁBBI KÉRDŐÍVET A KÖVETKEZŐ FAXSZÁMRA VISSZAKÜLDENI SZÍVESKEDJENEK: (06-1) 391-4401

Név:

Beosztás:

Cég:

Cím:

Telefon: Fax:

E-mail:

BŐVEBB TÁJÉKOZTATÁST KÉREK A HOLIMEX HÍRMONDÓ JELENLEGI SZÁMÁBAN BEMUTATOTT TÉMÁKRÓL:

CIMBRIA MODUFLEX töltőcsövek:

PIAB vákuumszivattyúk és -konveorok:

HOSOKAWA MICRON BV vákuumszárító:

***Izelítő környezetvédelmi elkötelezettségünkből!
Ott leszünk az alábbi rendezvényeken!***



2009 április 15.

IV. Magyar Biogáz Konferencia



2009 május 26-28.

Envi Brno Környezetvédelmi Kiállítás

HolimeX

A Holimex Hírmondó megjelenik a Holimex Kft. jóvoltából.

Szerkesztők: a Holimex Kft. dolgozói

©2008 Holimex Kft., Budapest/Magyarország

Megjegyzéseiket várjuk: 1125 Budapest, Zirzen Janka u. 38. • Tel.:391-4400 • Fax: 391-4401

E-mail: holimex@holimex.hu • Internet: www.holimex.hu