

HOLIMEX

H Í R M O N D Ó

Tisztelt Partnereink!



Remélem, sokan észrevették a Hírmondó előző számának első oldalán az ISO 9001 minősítés elnyerésének jeleként a TÜV/CERT logót. Immár fél éve megkaptuk a minősítést, engedjék meg, hogy néhány szó erejéig visszatérjek rá.

Mára eljött az ideje, hogy nem számít már előnynek, ha valaki ISO minősítéssel rendelkezik, inkább hátrányt jelent, ha valaki nem szerezte meg ezt a „bizonyítványt”. Amikor elhatároztuk, hogy nekifutunk a feladatnak, egy kicsit kíváncsiak voltunk arra is, vajon milyen lényeges változtatásokra lesz szükség a napi munkánkban ahhoz, hogy megfeleljünk az ISO rendszerének. Örömmel tapasztaltuk, hogy néhány jelentéktelen formaságtól eltekintve, nem sokat kellett változtatni eddigi munkamódszerünkön. Ennek egyik oka nyilvánvalóan az, hogy csakúgy, mint az ISO, mi magunk is megpróbáltunk egy logikus, ésszerű rendszert felépíteni, hiszen e nélkül hamar káoszba fulladhat egy olyan szerteágazó és nem egyszer szoros határidőkhöz kötött tevékenység, mint a miénk. Ezzel együtt a rendszer szabvány szerinti dokumentálása nem kis erőfeszítésbe került, amely munka elvégzéséért ezúton is köszönetet mondok dr. Korda Béla és Ötvös Anita kollégáinknak.

Röviden ennyit az ISO minősítésünk elnyeréséről. Reméljük, ez is egy apró bizonyítéka azon törekvésünknek, hogy minél jobban megfeleljünk az Önök elvárásainak.

Egy most induló új „rovatunkat” szeretném még az Önök szíves figyelmébe ajánlani. Ez egy afféle kislexikon lenne, aminek az a mottója, hogy „nincsenek régi viccek, csak öreg emberek – egy újszülöttnék minden vicc új”. Magyarán: a műszaki haladás, a minőségi követelmények szigorodása és persze az élesedő verseny – a régiek mellett új fogalmak, új szabályok és előírások bevezetésével jár és nem biztos, hogy ezekre vonatkozóan mindenki teljes körű ismeretekkel rendelkezik. Ezért az „öregektől” (akik már minden viccet ismernek) elnézést kérek, abban a reményben, hogy az „újszülötteknek” még tudunk újat mondani.



Várva kritikái észrevételeiket, ezzel bocsátom útjára a Holimex Hírmondó legújabb számát.

Rudolf Péter
ügyvezető

A TARTALOMBÓL:

BEKÖSZÖNTŐ	1
KISLEXIKON: ATEX	2
GERARD TETŐCSALÁD	4
FOODAPEST BEHARANGOZÓ	5
CÉGBEMUTATÓ: TELSTAR	6
KÉRDŐÍV	8

A Holimex Hírmondó megjelenik negyedévente a Holimex Kft. jóvoltából.

Szerkesztők: a Holimex Kft. dolgozói

Megjegyzéseiket várjuk: 1125 Budapest, Zirzen Janka u. 38. • Tel.: 391-4400 • Fax: 391-4401

E-mail: holimex@holimex.hu • Internet: www.holimex.hu

Következő szám várható megjelenése: 2004. december

Bevezetés a robbanásbiztos eszközök jellemzésébe

Jelen számunkkal új sorozatot indítunk. Közszájon forgó kifejezések jelentését ismertetjük lexikonszerűen, bízva abban, hogy lesznek, akiknek hasznos a mondandónk. Hányszor másolja az ember kezdő korában – gondosan ügyelve, nehogy egy betű is megváltozzon – elírással, gépelési hibával együtt a kódokat, anélkül, hogy tudatában lenne, mit rejtenek a hieroglifák.

Sorozatunkat a robbanásbiztos berendezéseket jellemző adatok halmazával kezdjük. Annál is inkább aktuális a választás, mert 2004. május 1-től hazánkban is érvényes az EU-ban 2003. július 1-től kötelező úgy nevezett ATEX – az Európai Parlament 94/9/EC direktívája – alkalmazása. Nézzük tehát azokat a kódokat. Íme valami hasonlót láthatunk egy gép jellemzésére:



CE jel az európai közösség (Communauté Européenne) szabványainak való megfelelést jelenti. Nemcsak robbanásbiztos berendezéseken láthatjuk, általában az európai munkavédelmi normáknak való megfelelésről biztosít bennünket.

A következő négyjegyű szám az akkreditált vizsgáló laboratórium kódszáma. Példánkban a nemzetközi elismertséget megszerzett hazai Ex-Vizsgáló Állomás számát idézzük.

Az Ex szimbólum a robbanásbiztosítást jelöli.

A következő kód már lényeges, eddig is ismert osztályozása a felhasználási területnek. I jelenti a bányát, II az egyéb ipari területet. A legkorábbi ipari eredetű robbanások a szénbányákban történtek, ahol metán és szénpor okozhat robbanást igen veszélyes körülmények között. Nem véletlen, hogy legkorábban ezen a területen kezdtek rb-s eszközöket használni. Nem véletlen, hogy hazánkban a Bányászati Kutató Intézet (BKI) lett az akkreditált vizsgáló hely, hatósági jogkörrel ellátva a robbanásbiztos berendezések engedélyezését, tanúsítását. 2004. május 1-től megszűnt az importőrök újratanúsítási kényszere, az intézet felülvizsgálatokkal, új termékek tanúsításával foglalkozik.

A következő kód jelent újdonságot az eddigi osztályozási rendszerhez képest. Különbséget teszünk az éghető gázok, gőzök (jele G) és az éghető anyagok pora (jele D – „dust”) között. A veszélyes területet a robbanóképes anyag előfordulási valószínűsége szerint zónákra osztják. A nem bányászati területeken a veszélyes területek alábbi alosztályait definiálták:

Besorolás	Robbánásveszélyes elegy előfordulási valószínűsége	Kód
	Légnemű robbanóképes anyag: éghető gáz vagy gőz	
0 zóna	Robbanóképes anyag-levegő elegy állandó, hosszú ideig tartó vagy gyakori előfordulása a felhasználási területen (évi 1000 óra felett folyamatos üzem esetén). Példa: a reaktor belső tere, ahova maximum érzékelőt dughatunk be.	1G
1-es zóna	Jellemző működési körülmények között robbanóképes elegy alkalmanként fordul csak elő (10–1000 óra/év között). Példa: a reaktor környezete, ahova a készülék nyitása, ürítése során juthat robbanást okozó gáz, oldószerpára.	2G
2-es zóna	Robbanóképes anyag előfordulása nem valószínű, ha elő is fordul, csak rövid ideig, üzemszavar esetén (10 óra/év alatt). Példa: raktár, ahol csak az edényzet sérülése során juthat robbanást okozó anyag a légtérbe.	3G
	Éghető anyag pora a robbanóképes anyag	
20 zóna	Robbanóképes anyag állandó, vagy gyakori előfordulása a felhasználási területen	1D
21-es zóna	Jellemző működési körülmények között robbanóképes anyag alkalmanként fordul csak elő	2D
22-es zóna	Robbanóképes anyag előfordulása nem valószínű, ha elő is fordul, csak rövid ideig	3D

Az EEx jelet követő betű a védekezés módját jelenti:

- d – nyomásálló tokozás: a robbanásálló burkolatot a belső robbanás nem veti szét, így az nem terjedhet a készüléken kívülre; motorok, biztosítékok, kapcsolók, egyéb nagy feszültségű alkatrészek esetén használatos.
- e – fokozott biztonság: a konstrukciós megoldások kizárják szikra, elektromos ív és magas hőmérséklet előfordulását a készülékben, annak felszínén; motorok, világítótestek rendelkeznek ilyen védelemmel.
- i – gyújtószikramentes áramkör: az 1 W teljesítmény szint olyan alacsony, hogy nem elegendő elektromos szikra keletkezéséhez, sem magas hőmérséklet kialakulásához. Mérés és szabályozó rendszerek alkatrészei, például érzékelők szikramentesek. Ezen belül két alosztályt különböztetnek meg. **Csak az ia jelű csoportba tartozó berendezések alkalmazhatók a 0 besorolású zónában.** Az ib kóddal jellemzettek olyan kialakításúak, hogy az 1 és 2 besorolású zónában alkalmazhatók.
- p – túlnyomásos védelem: a készülék (kapcsoló szekrények, számítógépek, analizátorok) házában túlnyomás uralkodik, tehát a külső robbanóképes anyagot tartalmazó levegő nem juthat be.
- m – légmentes lezárás kitöltő anyaggal: a berendezést, tekercset, mágnes szelepet zárt házban helyezik el, ezáltal szeparálják a gyújtó forrást a robbanóképes környezetétől.
- o – olaj alatti védelem: jellemző példa: transzformátor. A gyújtó forrás nem érintkezhet a robbanóképes környezettel.
- q – homok kitöltés: homokkal töltött házban elhelyezett berendezés, transzformátor, kondenzátor. A gyújtó forrás nem érintkezhet a robbanóképes környezettel.

A következőkben a gázok, gőzök veszélyességére jellemző kódok találhatók, melyeket a d és i védelmi mód esetén használnak. Előbbinél a határ részvastagság, utóbbinál a szikraenergia meghatározása szempontjából fontos, hogy milyen közegben kell használni az eszközt. A robbanásra való hajlamot két paraméterrel jellemzik. Az osztályozás egyik szempontja a gyújtó energia, másik a hőmérséklet. A két paraméter közt nincs semmilyen összefüggés. A hidrogén például igen kis energiájú elektromos szikra hatására felrobban, míg 650°C-os felület sem robbanja fel. Az alábbi táblázatban néhány gázt, illetve oldószer gőzt sorolunk fel az egyes kódokkal jellemzett osztályokban.

Al-osztály	Gyújtó energia	Hőmérsékleti osztály					
		T1 – 450°C fölött	T2 – 300-450°C	T3 – 200-300°C	T4 – 135-200°C	T5 – 100-135°C	T6 – 85-100°C
IIA	160 μJ	ammónia metán propán	etilalkohol ciklohexán n-bután	n-hexán	acetaldehid		
IIB	80 μJ	szénmonoxid akrilnitril		etilénglikol	etiléter		
IIC	20 μJ	hidrogén	etán				szénkéneg

A kód sorozat ezután a robbanásbiztos eszközöket vizsgáló intézmény nevét, a vizsgálat évszámát és ATEX sorszámát közli. Itt fontos megjegyezni, hogy amennyiben egy berendezés elnyerte az adott kóddal jellemzett minősítést, azt nem kell három évenként újra tanúsíttatni.

Végül a berendezés használata megkövetéseinek a betűkódja látható. X esetén speciális feltételeket adhatnak meg. U betű a részegységként használt elemekre vonatkozik (például a kezelő pult doboza), ahol vizsgálni kell az egész egység tanúsítványát is.

„Cserepes hírek”

KIÁLLÍTÁS

Hagyományainktól eltérően cégünk nem vett részt az őszi BNV 2004 kiállításon. A tavalyi őszi BNV rendkívül alacsony látogatottsága miatt idén úgy döntöttünk, hogy cégünk nem állít ki az őszi BNV-n. A kiállításon való részvétel helyett más marketing eszközök felhasználásával igyekszünk erősíteni a GERARD márkanevet a magyar piacon. Természetesen a CONSTRUMA építőipari szakkiállításokon továbbra is részt kívánunk venni. Reményeink szerint a CONSTRUMA 2005 kiállításon már be tudjuk mutatni a nagyközönségnek az új-zélandi gyártó jövő évi újdonságát, a GERARD Mediterrán cserepet.



AKCIÓ

Továbbra is tart az év elején meghirdetett JUBILEUMI AKCIÓ a GERARD tetőcsalád minden egyes elemére vonatkozóan. Azonban egyre közeledik az akció utolsó napja, 2004. december 31. Ezért felhívjuk tisztelt olvasóink figyelmét, akik a GERARD tetőcsalád iránt érdeklődnek, hogy ne szalasszák el ezt a kedvezményes vásárlási lehetőséget. Ugyanis idén a jubileumi akción túlmenően más akciót nem tartunk, továbbá az már biztos, hogy 2005-ben nem hirdetünk TÉLI AKCIÓT. Következő akciónkat, valószínűleg csak 2005 áprilisában, a CONSTRUMA kiállítás környékén hirdetjük meg.



ÁRVÁLTOZÁS

2005. január 1-én cégünk, a GERARD tetőcsaládra vonatkozó kényszerű áremelést fog végrehajtani. Az áremelés a GERARD tetőcsalád minden acél alapanyagú termékét érinti, de nem érinti a műanyag alapanyagú termékeket (pl.: szellőző cserép). Négy év után sajnos azért kényszerülünk erre a kellemetlen lépésre, mert az acél ára az utóbbi időben drasztikusan megemelkedett a világpiacra, és ez a nagymértékű áremelkedés már érzékenyen érinti az új-zélandi gyártót is. Ezért a fentebb említett áremelés elkerülhetetlen. Az áremelés mértékét egyelőre még nem ismerjük, a gyártó ezt csak 2004. október végén közli velünk. Attól tartunk azonban, hogy az áremelés mértéke érzékenyen fogja érinteni a GERARD termékek árát.



GERARD „HÓDFARKÚ” TETŐCSERÉP

Cégünk, Magyarország Európai Uniós csatlakozása miatt nem értékesítheti tovább a Gerard (Decrabond) „hódfarkú” tetőcserepet. Raktárkészletünk erejéig azonban továbbra is kiszolgáljuk Vevőinket „hódfarkú” tetőcserepekkel.

„Hódfarkú” tetőcserepek esetén, azokból a színekből, amelyekből nincs raktárkészletünk, csak akkor tudunk rendelést felvenni, ha olyan korábbi Vásárlóinknak van rá szükségük, akik csak pótlásként vásárolnának „hódfarkú” tetőcserepet. Ilyen esetekben a megrendelést csak hosszabb szállítási határidőre tudjuk vállalni.



A „hódfarkú” tetőcserepek mindenkori aktuális raktárkészletéről telefonon bármikor felvilágosítást kérhetnek.



FOODAPEST

Idén november 23-26 között kerül megrendezésre a HUNGEXPO területén az élelmiszeripari seregszemléje. 12 évvel ezelőtt az első FOODAPEST alkalmával szerény mértékben az élelmiszeripari gépgyártók is kiállítottak, azóta jelentős hangsúlyeltolódás történt. Mára a gépgyártók jelenléte markánsabbá vált, a mostani kiállításon már egy teljes pavilont foglalnak el. Cégünket a C pavilon 11/ c standján találják meg, ide invitáljuk kedves partnereinket, akik az általunk képviselt nyugat-európai cégek gyártmányai iránt érdeklődnek.

A teljesség igénye nélkül az alábbi cégekről, gépekről van szó:

Engelsmann	hordó homogenizáló, sziták
Fluid	keverők
GMF Gouda	dob szárító, krumpli hámozó
Hosokawa Alpine	malmok, szélesztályozók
Hosokawa Bepex	kompaktorok (brikett, pellet előállítás), aprítók
Hosokawa Micron	szakaszos és folyamatos keverők, homogenizálók, szárítók
Jabsco	speciális szivattyúk
Moduflex	pormentes flexibilis töltőcső
Müller	saválló porkezelési eszközök
Newtec	csomagoló, palettázó sorok
PIAB	pneumatikus szállító
PNR	mosófejek
Seital	tejszeparátor
Ventilex	fluid szárítók, hűtők



Fluid keverő



ALPINE 200 LS-N légsugár szita
– szemcseméret analízátor

A felsorolt gépek többsége nem férne el a standunkon, de néhány demo-t, kisebb eszközt kiállítunk. Többek között a Hosokawa Alpine légsugár szitáját. Ez a laboratóriumi eszköz a szemcseméret gyors, pontos, egyszerű, reprodukálható és számos szabványban előírt meghatározására szolgál, 20 mikron és 4 mm tartományban. Hátránya a hagyományos rázó szitával szemben (nem csak dicsérjük magunkat), hogy az egész szita sorozat helyett egyszerre csak egy szitával dolgozik. Olyan laborokban azonban, ahol a termék minőséget egy adott szemcseméret alatti/felletti minimális/maximális százalékkal ellenőrzik, utólérhetetlen eszköz.

A légsugár szita néhány hónapig a kiállítás után is telephelyünkön marad, szívesen bemutatjuk irodánkban, működés közben is, hozott – nem ártalmas – minta anyagokkal. Igényesek saját laboratóriumukban is kipróbálhatják.

CÉGBEMUTATÓ: Telstar S.A.



A Telstar S.A. céget 1963-ban a Barcelona melletti Terrassában alapították, tavaly ünnepelte negyvenéves fennállását. Az alapító azért adta a cégnek a Telstar nevet, mert az abban az időben fellőtt azonos nevű műhold mintájára úttörő technológiák alkalmazását és új területekre való behatolást tűzött ki az újdonsült cég elé. Mára a társaság cégcsoporttá nőtte ki magát, amely három földrészen több száz alkalmazottat foglalkoztat (leánycégek Németországban, Kínában és az USA-ban).

Kezdetben vákuumszivattyúk és egyéb vákuumtechnikai berendezések (pl. liofilizálók, 1. ábra) gyártásával foglalkoztak. Az eltelt évtizedek során számos más területen vetette meg lábát a cég és különféle egyedi, vagy szériában gyártott berendezéseket hozott a piacra, valamint kulcsrakész üzemeket is építettek számos területen.



1. ábra:
Lyobeta laboratóriumi liofilizáló berendezés



2. ábra: Nagy tisztaságú gőzgenerátor

a tisztatéri és a nagy tisztaságú vizet felhasználó technológiákra szakosodva (clean room and pure water systems). A **Celester Technologies S.L.** céget 2002-ben azzal a céllal hozták létre, hogy a sterilizáló berendezések (3. ábra) tervezése, gyártása és értékesítése terén a világ vezető cégévé váljon.

A tevékenységek sokoldalúsága, profiltisztítás miatt hozták létre a csoport cégeit. A **Telstar Industrial S.L.** a csoport „központi” cége, amely az alapvető termékek (vákuumszivattyúk, ipari és laboratóriumi méretű liofilizáló és vákuum-száritó berendezések, lamináris áramlású kamrák, stb.) gyártásával és forgalmazásával foglalkozik.

A Telstar Projects S.A. mérnöki és tervező cég, amely kulcsrakész létesítmények tervezését és megvalósítását végzi, elsősorban (de nem kizárólag)



3. ábra: SteriMega gőzsterilizáló berendezés



4. ábra: Ultratiszta légzuhany

A **Telstar Instrument S.L.** fotometriai, radiometriai és nagy pontosságú felületanalizáló high-tech berendezések, nyomás- és áramlásmérő eszközök gyártásával foglalkozik az ipar és a tudományos kutatás számára. A 2003-ban megalakult **Telstar Tecnologia Mecanica S.L.** a szélsőséges igénybevételnek kitett mechanikailag hegesztett részegységek gyártásával foglalkozik, egyrészt a rendkívül nagy vákuumot alkalmazó technológiákkal („UHV technologies”) dolgozó kutatóintézetek (atomfizika, részecskekutatás), másrészt a repülőgépipar és űrkutatás számára.

A csoport által ajánlott berendezések, valamint szolgáltatások tehát az egyszerű vákuumszivattyúktól a liofilizáló berendezéseken, sterilizáló autoklávokon, tiszta gőz-generátorokon, tisztatéri légttechnikai és szűrő berendezéseken (l. 4. ábra) át komplett, kulcsrakész létesítményekig terjednek.

Bemutatjuk

Pulay Krisztián

Gépészmérnök, jelenleg futó posztgraduális tanulmányai után mérnök-közgazda, „a párbajtőr mestere”, aktív vívó és barlangász. Szakterülete elsősorban a Hosokawa csoport tagjainak képviselője, de egy kis cégnél luxus lenne csak tízféle művelethez érteni. Krisztián ügyesen veszi az akadályokat: CAD tervezés, üzembe helyezés, ajánlatok kidolgozása, gépfelügyelet éjszakai műszakban is, reprezentáció a partnerekkel, stb. Emellett a hólapátolás sem derogál neki.

Amikor jelentkezett hozzánk, e-mail címe dr. Pulay névre szólt. Reméljük, sikerrel meg is szerzi ezt a címet.



**KÉRJÜK AZ ALÁBBI KÉRDŐÍVET A KÖVETKEZŐ FAXSZÁMRA VISSZAKÜLDENI SZÍVESKEDJENEK:
(06-1) 391-4401**

Név:

Beosztás:

Cég:

Telefon: Fax:

E-mail:

Bővebb tájékoztatást kérek a Holimex Hírmondó jelenlegi számában bemutatott témákról:

Telstar	<input type="checkbox"/>	Fluid keverők	<input type="checkbox"/>
Alpine légsugárszíták	<input type="checkbox"/>	Gerard tetőfedő rendszer	<input type="checkbox"/>
		Egyéb:.....	

Tisztelt Partnereink!

Közlemény

Tisztelt jelenlegi és jövőbeli partnereinket az alábbiakról kívánjuk tájékoztatni.
A Holimex Kft. által forgalmazott PIAB pneumatikus szállító készülékek - minden ellenkező (rosszindulatú) híreszteléssel szemben - rendelkeznek ATEX bizonyítvánnyal. **Az ezzel ellentétes állítások nem felelnek meg a valóságnak.**

HolimeX

A Holimex Hírmondó megjelenik negyedévente a Holimex Kft. jóvoltából.

Szerkesztők: a Holimex Kft. dolgozói

Megjegyzéseiket várjuk: 1125 Budapest, Zirzen Janka u. 38. • Tel.: 391-4400 • Fax: 391-4401

E-mail: holimex@holimex.hu • Internet: www.holimex.hu