

HOLIMEX

H Í R M O N D Ó

Tisztelt Partnereink!



vagy különösen részleteiben, teljes egészében tanulmányozni. A jó előre felkészült látogató azonban a kiszemelt szakterületről sok hasznos információval térhet haza.

Mi is csak néhány, számunkra fontosabb érdekességet említenénk itt meg, a teljesség igénye nélkül.

Általános tendenciának volt mondható a spanyol és olasz gyártók térhódítása a hagyományosan északi fejlesztésű berendezések piacán (pl. szűrők, szakaszos és folyamatos /vákuum/ szárítók, stb.).

Igazi újdonságnak számított a FIMA cég által bemutatott szűrő-centrifuga, amely egyben szárítóként is funkcionál. Az, hogy egy ilyen berendezésre szükség van, nem vitás. Az emberben mégis kételyek ébrednek, lévén, hogy a cég sem „centrifugás“, sem „szárítós“ múlttal nem rendelkezik és mint tudjuk, az ördög a részletekben rejlik. Az ötlettől a gyakorlatban jól használható berendezésig hosszú és rögös az út.

Elöljáróban ennyit - és ezzel újtára is bocsátanám Hírmondónk 3. számát.

Rudolf Péter
 ügyvezető igazgató

A TARTALOMBÓL:

BEKÖSZÖNTŐ	1
ACHEMA KIÁLLÍTÁS	2
THEMCON OVENS B.V.	5
KAKUKKTOJÁS	6
BEMUTATJUK	7
HURRÁ! NYARALUNK!	7
KIÁLLÍTÁSOK, REGISZTRÁCIÓ	8

Túl vagyunk az évszázad utolsó, nagy vegyipari gép seregszemlén, az AICHEMA 2000 kiállításon.

Szerencsére manapság már sokkal több szakember jut el a kiállításra, mint évekkel ezelőtt, s ennek biztosan érezhető hatása van (lesz?) szakembereink gondolkodására és terveire, fantáziájuk szabadabb szárnyalására.

Aki - akár az idén, akár korábban, - meglátogatta a kiállítást, tisztában van azzal, hogy ezt a hatalmas anyagot lehetetlen áttekinteni



Beszámoló az ACHEMA kiállításon résztvevő partnereinkről

Az 5. pavilon földszintjén közös kiállító téren várták a **HOSOKAWA csoport** képviselői a látogatókat.

Alpine 

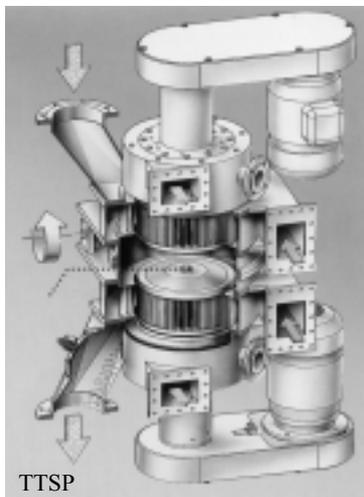
AFG/Pharma típusú légsugár malom túnt szembe legelőször a bejárat felől közelítve. Talán a nehéz szilikátiparhoz szokott szemnek nem feltűnő a berendezés, azonban a gyógyszeriparban a 630 mm átmérőjű malom test lenyűgöző teljesítményt sejtet. Annak, aki nem ismeri a berendezést, néhány mondat erejéig összefoglaljuk a malom működésének lényegét (előző számunkban már bemutattuk a képét).

A készülék alján és az oldalán egymással szemben elhelyezett fűvókákon beáramló sűrített levegő szállítja és üti egymáshoz az anyagot. Nincs tehát őrlő elem, a szemcsék egymást őrlik, így akármilyen kemények, koptatóak lehetnek. Nemcsak aprítás megy azonban végbe, hanem a készülék fejében elhelyezett

Az augsburgi **Alpine** gyártmánya, egy impozáns, 630

osztályozó kerék biztosítja a megfelelő szemcseméretet, hogy az ennél nagyobb szemcsék újra az őrlő térbe kerüljenek vissza.

Számos más berendezés lelke is az osztályozó kerék. A kifejezetten toner feldolgozásra továbbfejlesztett berendezésben (TTSP, azaz Tandem TSP típus) két ilyen kerék gondoskodik mind a túl finom, mind a durva szemcsék leválasztásáról.



TTSP

malom a legújabb fejlesztés eredménye, talán még magán viseli a prototípus szögletességét.

Nem számít már újdonságnak a légsugár szita elven működő **szemcseméret analízátor (200 LS-N)**, hazánkban is számos területen használják (ld. cikkünket a Hírmondó 2. számában), de jól bevált gyártmány, megérdemelte, hogy kiállítsák.

Az Alpine nem csak száraz, hanem nedves őrléssel is foglalkozik. A kiállított **gyöngy-**



*A csoport másik legfajsúlyosabb tagja, a hollandiai **Micron B.V.**, Cyclomix nevű „legújabb gyermekét” állította ki a stand közepén.*

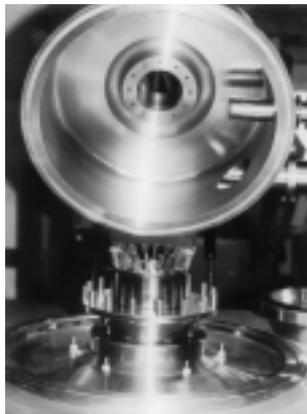
Rövid a hely itt a keverés rejtelmébe elmerülni, legyen szabad annyit kiemelni, hogy a különösen nehezen homogenizálható, kis belső kohézióval rendelkező keverékek előállítására volt a fejlesztők célja.

Ha már a porok tulajdonságáról esett szó, említést érdemel az új **Powder Tester**, melynek kialakításában a szubjektív hibalehetőségek kizárása volt a cél. A rézsűszöveget például lézersugár tapogatja le. Más kérdés, hogy egy magyar kutatónak megéri-e 20% felárat fizetni ezért a kényelemért.



CYCLOMIX

A tisztaság, tisztíthatóság alapvető a vegyiparban, nem véletlen, hogy feltűnő helyen volt látható a **Cyberjet** néven bemutatott mosórendszer. Ennek lényege nem maga a fej, hisz az csak egy dűzni, hanem a számítógépes irányítás. A tisztító folyadék nem általában mossa körbe-körbe a tartály belsőt, hanem azokra a pontokra lehet irányítani, ahol a szennyeződés lerakódik. A vegyszer és idő megtakarítás folytán rövid megtérülési idővel lehet számolni.



Mikro ACM CIP osztályozó

Egy-egy készülékkel jelen volt a Hosokawa csoport néhány más európai tagja is.

Folyadék és por elegy összekeverésében és ezt követő agglomerátumok képzésében egyedülálló a **Schugi B.V.** berendezése. Nyomással képez legkülönbözőbb formájú pasztillákat a **Bepex GmbH** kompaktora. Visszatérve a szélrelő kerékre, a kölni **Micron GmbH** új osztályozóval egybeépített őrlő berendezése (ACM-5) érdemelt figyelmet, melyet beépített tisztítási lehetőséggel (CIP) láttak el. Kifejezetten gyógyszer-gyári érdeklődésre tarthat számot a malom, melynek házáat úgy lehet elfordítani, hogy a legeldugottabb zugok is hozzáférhetőek legyenek. Végül a **Stott Ltd.** higiénikus töltő-mérlegelő egységét említjük, bemutatva, hogy minden, amit a porokkal tenni tudni kell, azt a HOSOKAWA tudja.

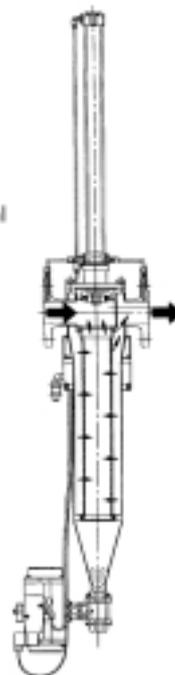
*Jövő számunkban tervezzük, hogy részletesebb képet nyújtsunk másik fontos partnerünkről, a folyadékszűrésben jeles **Sparkler Filters Inc.** hollandiai leányvállalatáról.*

Itt azACHEMA standon kiállított legújabb berendezésüket emeljük ki, megemlítve, hogy a kiállításon több mint 150 szűrős cég volt jelen.

Mint a többi zseniális ötlet esetén is, roppant egyszerű a folyamatos, öntisztító „Autoclean” szűrő működési elve. A folyadék egy, a palástján hosszanti résekkel gyártott henger belsejébe jut. A nyíláson fennakad a résszélességnél nagyobb szilárd anyag, melyet egy dugattyú letol az alsó iszaptérbe. Időnként - a folyadék betáplálás megszakítása nélkül - le kell eresztetni a zagyot.

A kapacitás akár 100 m³/óra is lehet, az irányítás PLC-vel vagy robbanásveszélyes helyen pneumatikával történhet. A rések radiális irányban kifelé bővülnek, így eltömődéstől nem kell tartani. A résméret minimuma jelenleg 30 mikron.

Jellemző felhasználási területek: emulziók, festékek, ferment lé, hűtő- és szennyvíz szűrése, előszűrése.



Autoclean szűrő



*Gouda holland város nemcsak sajtjáról híres, egy vegyipari gépészmérnök számára a sajtvasárral vetekedő nyencség a **Goudsche Machinefabriek (GMF)**.*

A gyár termékeiről ügyes makettek, automatikus, pár perces videofelvétel útján láthattunk ízelítőt a Thermal process 4. pavilonjában.

A gyár forgó dobos szárítók gyártása terén világszerte. Több más szárító típus mellett a kristályosítók vonzották leginkább az érdeklődőket. A forgótányéros pasztillázó ömledékből képez szép, félgömb alakú, jól kezelhető szemcséket. Kiemelendő előnye a szalagos hasonló rendeltetésű géppel szemben, hogy könnyen zártta tehető. A kapacitás növelés a tányérok számának növelésével érhető el, tehát a készülék felfelé terjeszkedik, nem az alapterület-igény nő. Olyan sűrűn lakott országban, mint Hollandia, ez fontos szempont.



Tálcsás pasztillázó



*Előző számunkban egy oldalt szenteltünk **Toftejorg** dán partnerünk mosófejeinek ismertetésének. Itt elég csak egy újdonságra felhívni a figyelmet.*

A **SaniJet 20** névre hallgató új fej az eddigieknél még hatékonyabb, tehát csökkenteni lehet a felhasznált mosófolyadék mennyiségét. A fejet mozgathatja az 5 bar nyomású mosófolyadék maga vagy külső meghajtás.

Robbanásveszélyes térbeli alkalmazáshoz levegőmotort szállítanak. Elektromos meghajtás esetén mágneses kuplung gondoskodik a tiszta és "fekete" terek elválasztásáról.

Különleges tulajdonság a "self-cleaning design", azaz a fej bennmaradhat a termelési ciklusban a tartályban még akkor is, ha a technológiai folyadék ellepi közben.

Az új fejet az amerikai élelmiszeri (USDA) és az európai higiéniai szervezet (EHEDG) direktívái szerint alakították ki, elsősorban gyógyszer- és élelmiszeripari alkalmazásokhoz.



*Szintén bőven foglalkoztunk már **PIAB** vákuumszállító moduláris berendezésekkel.*

A svéd cég kiállított új modelljében az egyes részelemek csatlakoztatását változtatta, fejlesztette még gyorsabban, egyszerűbben bonthatóvá. Az ember szinte zavarban is van, biztos, hogy ennyire ki kell szolgálni minket? Tényleg nincs már annyi időnk sem, hogy négy klamnit kattintgassunk?

A lényeg: az új model teljes mértékben USDA/FDA konform.

ÉS AKIKET MÉG NEM ISMERTETTÜNK...

A fent említettekén kívül partnereink közül kiállította csomagológépét a Paglierani, sterilizőit a Nicomac, centrifugáit a Roussellet & Robatel, szűrő-szárítóját a Mavag, vibrációs szitáit a Lehmann, szeparátorát a Seital, liofilizőjét a Telstar, nagynyomású szűrőit az Indufile, bevilágító lámpáit a Max Müller - talán nem hagyunk ki senkit.

Őket elkövetkező számainkban szeretnénk Önöknek bemutatni.

AZ ÖRDÖG A RÉSZLETEKBEN REJLIK

Thermcon

BEMUTATJUK A THERMCON OVENS KEMENCÉKET

A Thermcon Ovens cég, amely a hollandiai Geldermalsenben található, régi partnerünk. Az alumínium ipar egy speciális szelvényre szakosodott, nevezetesen a primér alumíniumot és hulladékot feldolgozó cégek részére szállít olvasztó, öntő és homogenizáló kemencéket, adagoló és öntőgépeket valamint tuskó kezelő rendszereket.

A cég, amely mintegy 20 évvel ezelőtt egy tűzálló falazó anyagokat gyártó vállalat vállalkozási divíziójából vált önállóvá, szinte felsorolhatatlan változatosságú és mennyiségű referenciával rendelkezik világszerte. Csak példaként említünk itt néhányat: Sumitomo, Salzburger Aluminium, Anglesey Aluminium, Vulcan Aluminium (USA), Hydro Aluminium (Franciaország), VAW (Németország), Aluminium Bahrain, Indian Aluminium, Hydro Raufoss (Norvégia), Alcon Nigéria, stb.

Az utóbbi 2 év "terméséből" feltétlenül meg kell említeni az Alumax/Alcoa (Hollandia) részére szállított új öntődét, amely az alábbi fő berendezéseket tartalmazza: 10 tonnás adagoló gép, 30t/6t/óra kapacitású regeneratív égőkkel felszerelt olvasztó kemence, 30 t-ás billenthető öntő kemence, Alpur S 1000 gázatlanító, elektromos fűtésű kerámia szűrő, 10 t-ás Thermcon öntőgép Wagstaff szerszámokkal, második generációs öntődei SCADA irányító és adatgyűjtő rendszer.

Szintén az elmúlt 2 évben került leszállításra a Norvég Hydro Aluminium részére 2 kemence, amelyeknél külön meg kell említeni a rendkívül kedvező 529 kWh/t alumínium energia fogyasztást, vagy a Meyer Aluminium (Thaiföld) részére épített 4 darab kemence csakúgy, mint a SAPÁ-nak szállított kemencék. De ne feledkezzünk el Magyarországról sem, ahol a korábbi 3 darab kemence modernizálása után, az

elmúlt években két új kemence épült a Thermcon gondozásában a székesfehérvári Alcoa-Köfém-ben.

A Thermcon berendezéseinek két fontos jellemzője van: alacsony fajlagos energia felhasználás és környezetbarát üzemmód. Ez utóbbinak különösen a hulladék alumínium feldolgozás esetén van nagy jelentősége.



Egyenáramú öntőgép

A Thermcon ebben a műfajban a Hoogovens Alumínium részére szállított rendszere valóban a kor legmagasabb műszaki színvonalán áll. A több kamrás kemence lehetővé teszi a legkülönbözőbb nyersanyag jó hatásfokú feldolgozását, anélkül, hogy jelentős oxidáció lépne fel vagy túl sok sóot kellene használni, ami ismét csak hulladék lerakási problémákhoz vezetne. A füstgázok erősen szennyezett része egy utóégetőbe kerül, majd részben a nyersanyag, részben az égéslevegő előmelegítését szolgálja. Ez nemcsak a fajlagos energiafelhasználás szempontjából előnyös, hanem egyszerűbbé teszi a füstgázok szűrését és semlegesítését (dioxin mentesítés) a környezetbe történő kilépés előtt.



Billenthető alumínium olvasztó kemence

KÖZELGŐ BNV KIÁLLÍTÁS



Azok a partnereink, akik már üzleti kapcsolatba kerültek cégünkkel tudják, hogy üzleti filozófiánk a minőségi termékek, berendezések minél kedvezőbb áron történő értékesítése partnereink részére.

Ennek megfelelően kötelességünknek érezzük tájékoztatni minden kedves partnerünket, hogy a 2000. évi őszi BNV keretében igen kedvező áron fogjuk értékesíteni kakukktojásunkat, a Decrabond/Gerard tetőfedő családot. A kedvezmény mértéke 10-15% lesz az év egyéb időszakához hasonlítva.



Gerard „fazsindely” tetőcserepi



Decrabond „hód farkú” tetőcserepi

Kiállítási standunkon bemutatjuk a nagyközönségnek az új-zélandi gyártó teljes termékcsaládját képező, négy különböző profilú tetőcserepet és tartozékait, kilenc színben.

Kedvesinálóként álljon itt néhány illusztráció termékeinkből.



Gerard „zsindeley” tetőcserepi



Gerard „klasszikus” tetőcserepi

Kérjük igen tisztelt partnereinket, látogassanak meg bennünket az őszi BNV-n, 2000. szeptember 15-24 között a budapesti Vásárváros "B" pavilon 11/b standján.

BEMUTATJUK: dr. KORDA BÉLA



Egy vegyész a gépészek között. A kötény ne téveszsen meg senkit; ha otthonában nem is, de legalább a munkahelyén, egy férfi, férfi többségű közegben.

Rövid kitérő után, nyugalmas műegyetemi Vegyipari Műveletek tanszéki adjunktusi székét cserélte fel a Holimex izgalmas, de néha fárasztó pozíciójára. Vegyészhez illő gondossággal és alaposággal viszi témáit, tartja a kapcsolatot vevőink szakembereivel.

Cégen belüli szakterületei: szárítás, aprítás, szűrés; létesítmény oldalon pedig gyógyszergyári beruházások.

HURRÁ!!! NYARALUNK!!!

Ha még emlékeznek, első számunkban megjelentettünk egy fotót a Holimex alkalmazottairól. Nos, megismernek bennünket?

Nem, nem ment el az eszünk és nem is az adóhivatal elől öltöttünk áruhába. Egyszerűen csak nyaralunk.



"Anyánk" a rotterdami székhelyű Vekamaf Holland BV minden második évben összehívja "gyerekeit". Idén Lengyelországban találkoztunk, a Mazuri tavak mellett, az előkelő Mikolajkitól nem messze, egy hangulatos kis tó partján lévő, a régi idők hangulatát és szokásait, ruháit és ételeit idéző kis szállodában.

Rotterdam, Prága, Pozsony, Krakkó, Bukarest, Budapest és a házigazda Varsó, mintegy 35 ember jött össze kötetlen eszmecsere-re és jó hangulatú kikapcsolódásra.



2000. szeptember 15-24
Stand: "B" pavilon 11/b

Tiszteljenek meg bennünket látogatásukkal az őszi BNV kiállításon, ha sikerült felkeltenünk érdeklődését a mi kis kakukktójásunkról, az új- zélandi Decrabond/Gerard tetőfedő cserepekről.

Standunkon továbbá megtekinthető lesz a belga APOK réz és horgany ereszcatorna rendszer.



Budapest, 2000. október 17-20.
 Standszámunk: "A" pavilon 209/b

Cégünk idén is részt vesz a Budatranspack Csomagolástechnikai Szakkiállításon az alábbi programokkal:

- vákuumszállító berendezések: PIAB
- zsáktöltés, palettázás: Paglierani
- folyadék töltés: Mengibar
- flexibilis töltőcsövek: Moduflex
- nagynyomású mosófejek: Toftejorg



ALUMÍNÍUM 2000

Essen, Németország

2000. szeptember 20-22.
 Stand: Hall 1, F 70

Mostani számunkban bemutatott holland partnerünk, a Thermcon Ovens B.V. részt vesz a németországi Essenben megrendezésre kerülő Alumínium 2000 kiállításon.

Tisztelettel ajánljuk a kiállítást mindazoknak, akik számára érdekesek lehetnek a különböző alumínium öntődei berendezések.

Kérésre szívesen megszervezzük és segítjük részvételüket a kiállításon.



ALUMÍNÍUM WORLD Nemzetközi Szakkiállítás és Konferencia

Budapest, 2000. október 21-23.

Az általunk képviselt Thermcon Ovens B.V. (lásd lapunk 5. old.) részt vesz a budapesti Alumínium World kiállításon, illetve az e mellett rendezendő konferencián.

A programsorozat célja a térség szakembereinek átfogó tájékoztatása az alumíniumipari piac jelenlegi helyzetéről, aktualitásairól és jövőbeni tendenciáiról.

Bővebb információért forduljon irodánkhoz.

Kérjük az alábbi kérdőívet a következő faxszámra visszaküldeni szíveskedjenek: (06-1) 212-2404

További információt kérek:

- Hosokawa Csoport termékeiről:
 - 630 AFG/Pharma légsugár malom
 - 200 LS-N szemcseméret analízátor
 - Gyöngymalom
 - Cyclomix
 - Powder Tester
 - Cyberjet mosórendszer
 - Egyéb:
- Sparkler autoclean
- GMF forgó tányéros kristályosító
- Toftejorg Sanijet 20 mosófej
- Piab vákuumszállító moduláris berendezés

- Thermcon Ovens B.V. berendezései
- Decrabond/Gerard tetőfedő rendszerek
- Egyéb:
- Nem vagyok rajta az Önök listáján, de szeretném ha megküldenék számomra is a Holimex Hírmondót
- Nem vagyok érdekelt a Holimex Hírmondó témáiban, kérem nevem törlését a listájukról
- Név:
- Beosztás:
- Cég:
- Cím:
- Telefon:Telefax:
- E-mail: